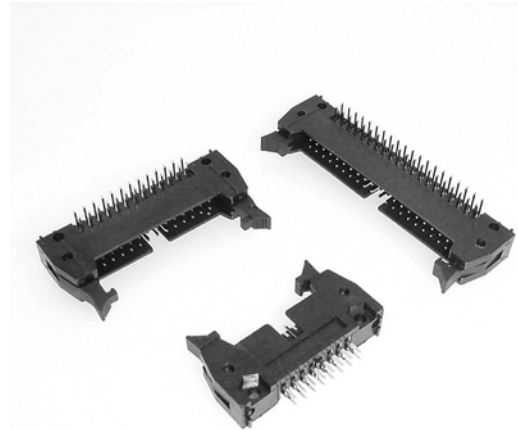


## Wannenstiftleisten mit Verriegelung RM 2,54mm Box Headers with Latches, 2.54mm Pitch

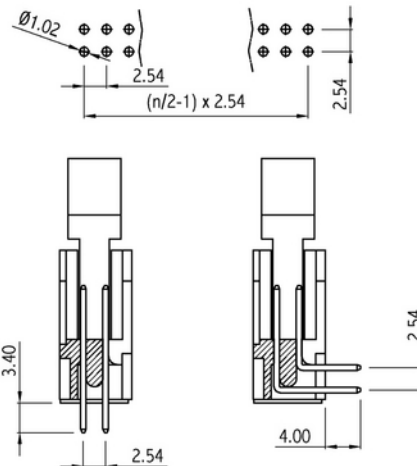
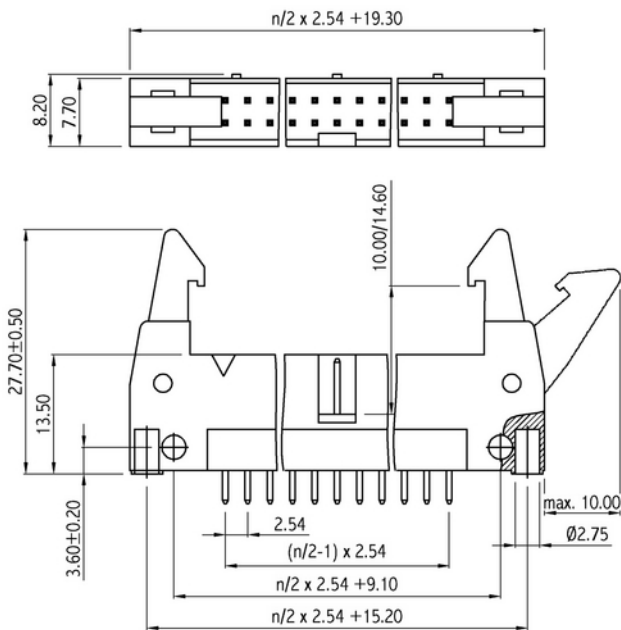
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,635mm, Kupferlegierung
Contact Material	Square pin 0.635mm, copper alloy
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	600V <sub>AC</sub>
Test Voltage	600V <sub>AC</sub>
Nennspannung	250V <sub>AC</sub>
Voltage Rating	250V <sub>AC</sub>
Nennstrom	3A
Current Rating	3A
Temperaturbereich	-40°C ... +105°C
Temperature Range	-40°C ... +105°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS

Passende Gegenstecker Serie:  
Mate with Connector Series:  
**141**



Series	Contacts*	Type*	Latches*	Plating*	Colour (Optional)
<b>138</b>	<b>10</b> 10/14/16/ 20/24/26/ 30/34/40/ 44/50/60/64	<b>1</b> 1 Gerade Straight 2 Gewinkelt Right-angled	<b>00</b> 00 Ohne Hebel W/o latches 10 Kurze Hebel Short latches 20 Lange Hebel für Gegenstecker mit Zugentlastung Long Latches for mating connectors with strain relief	<b>60</b> 00 Vergoldet Gold plated 60 Sel. Au/Sn Duplex Plating	<b>6</b> 6 Grau Grey

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0  
FAX +49 5223 98507-50

**W+P PRODUCTS**

E-MAIL sales@wpro.com  
WEBSITE www.wpro.com

## Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

