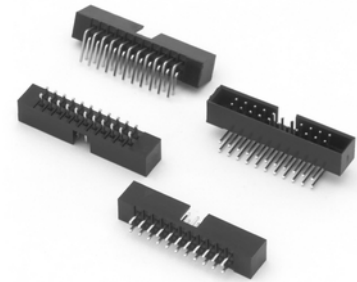


Wannenstiftleisten RM 2,00mm, gerade/gewinkelt Box Headers, 2.00mm Pitch, Straight/Right-Angled

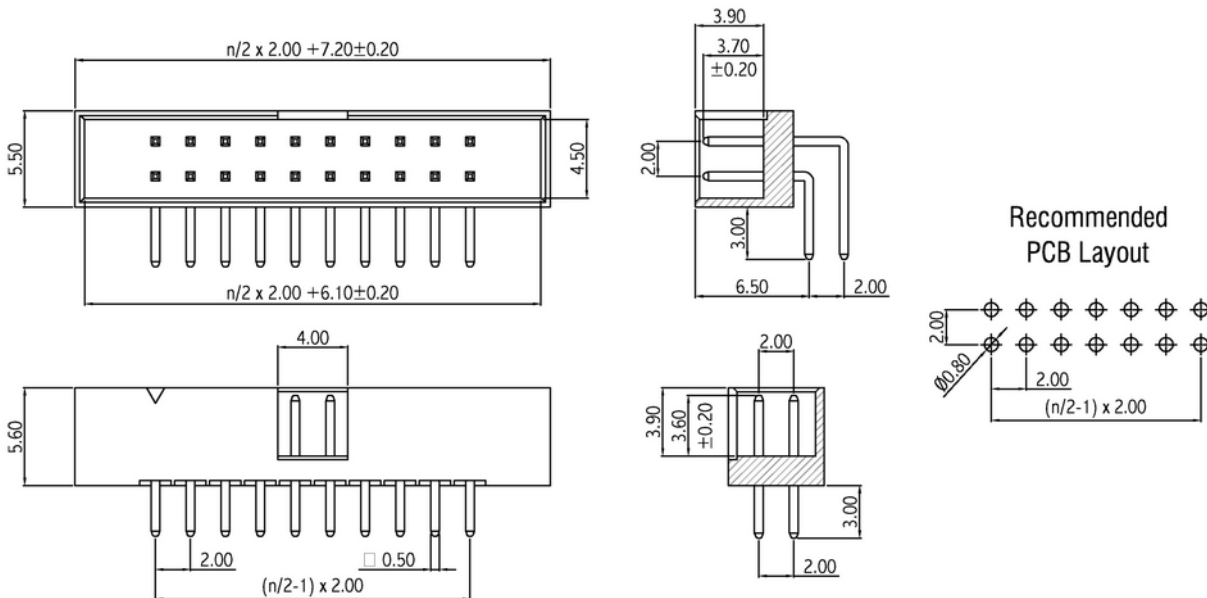
Technische Daten / Technical Data

| | |
|-----------------------|--|
| Isolierkörper | Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 |
| Insulator | Thermoplastic, rated UL94 V-0 |
| Kontaktmaterial | Vierkantstift 0,50mm, Kupferlegierung |
| Contact Material | Square pin 0.50mm, copper alloy |
| Kontaktoberfläche | Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm) |
| Contact Surface | Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm) |
| Lötbarkeit | IEC 60512-12A |
| Solderability | IEC 60512-12A |
| Durchgangswiderstand | < 20mΩ |
| Contact Resistance | < 20mΩ |
| Isolationswiderstand | > 1000MΩ |
| Insulation Resistance | > 1000MΩ |
| Spannungsfestigkeit | 500V _{AC} |
| Test Voltage | 500V _{AC} |
| Nennspannung | 125V _{AC} |
| Voltage Rating | 125V _{AC} |
| Nennstrom | 1A |
| Current Rating | 1A |
| Temperaturbereich | -40°C ... +85°C |
| Temperature Range | -40°C ... +85°C |
| Verarbeitung | Wellen- oder Reflow-Lötverfahren |
| Processing | Wave or reflow soldering |



© W+P PRODUCTS

Passende Gegenstecker Serie:
Mate with Connector Series:
343



| Series | Contacts* | Type* | Plating* |
|------------|--|---|---|
| 635 | 20 10/12/14/16/20/22/ 24/26/30/32/34/36/ 40/44/50/60/64/68 | 1 1 Gerade Straight 2 Gewinkelt Right-angled | 00 00 Au Flash 60 Sel. Au/Sn |

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Reflow-Lötverfahren

Reflow Soldering Information

Reflow-Lötempfehlung

Reflow Soldering Recommendation

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

| Profileigenschaft | Kennwert |
|--------------------------------------|--------------|
| Temperatur Minimum T_{Smin} | 150°C |
| Temperatur Maximum T_{Smax} | 200°C |
| Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60-180s |
| Temperatur Lötbereich T_L | 217°C |
| Verweildauer oberhalb T_L | 60-180s |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3°C / s |
| Höchsttemperatur T_P | 260°C ±5 |
| Dauer Höchsttemperatur | 20-40s |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6°C / s |
| Dauer 25°C - Höchsttemperatur T_P | Max. 8 min |

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

| Profile Feature | Key Values |
|--------------------------------------|--------------|
| Minimum Temperature T_{Smin} | 150°C |
| Maximum Temperatur T_{Smax} | 200°C |
| Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60-180s |
| Soldering Range Temperature T_L | 217°C |
| Duration above T_L | 60-180s |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3°C / s |
| Peak Temperature T_P | 260°C ±5 |
| Duration Peak Temperature | 20-40s |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6°C / s |
| Duration 25°C - Peak Temp. T_P | Max. 8min |

