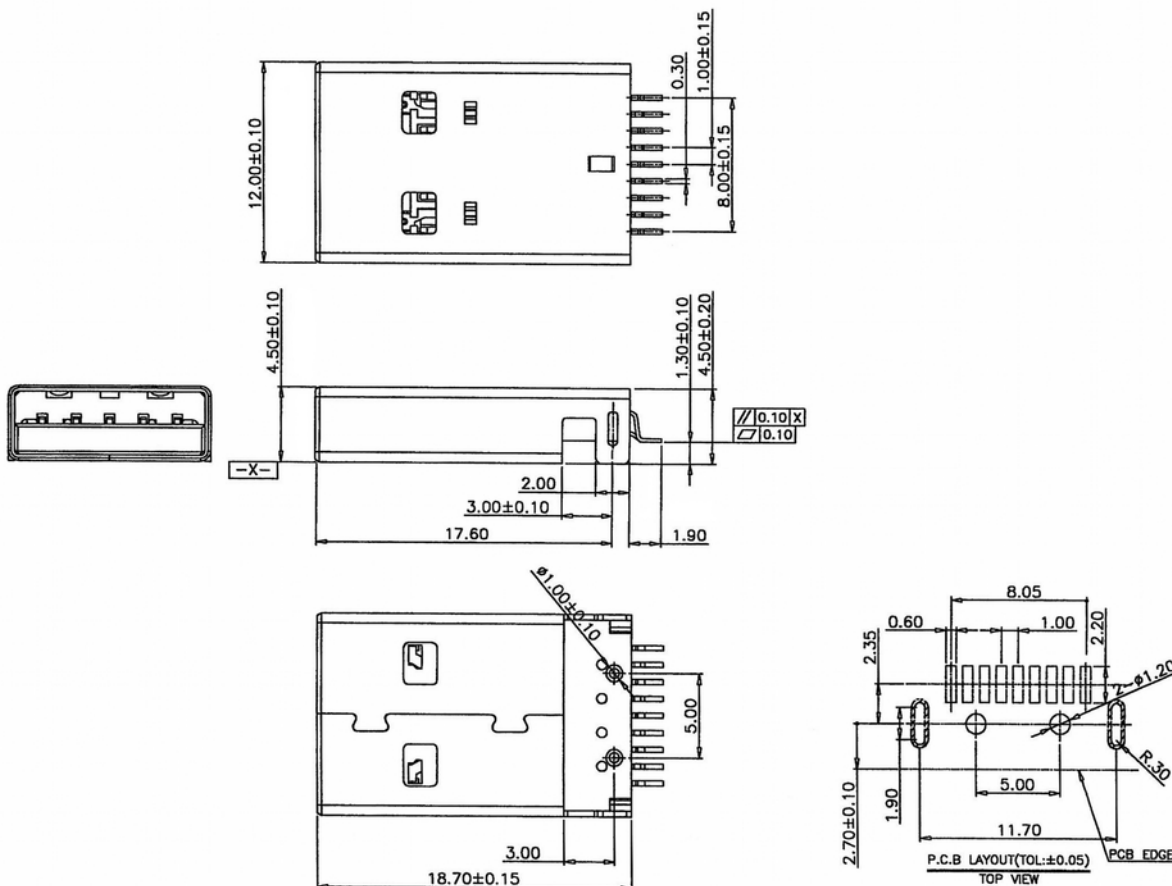


Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0, blau
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0, blue
Kontaktbelastbarkeit	1.8A VBUS, 0.25A DATA
Contact Rating	1.8A VBUS, 0.25A DATA
Kontaktoberfläche	Federkontakt sel. vergoldet 30µ"
Contact Surface	Spring contact 30µ" sel. gold plated
Oberfläche Lötanschluss	Verzinkt
Plating Solder Side	Tin plated
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 30mΩ
Contact Resistance	< 30mΩ
Isolationswiderstand	> 10 ⁸ Ω
Insulation Resistance	> 10 ⁸ Ω
Spannungsfestigkeit	500V _{AC}
Test Voltage	500V _{AC}
Nennspannung	30V _{RMS}
Voltage Rating	30V _{RMS}
Nennstrom	1,5A bei 25°C
Current Rating	1,5A at 25°C
Temperaturbereich	-30°C ... +85°C
Temperature Range	-30°C ... +85°C
Mechanische Lebensdauer	> 5 000 Steckzyklen
Mechanical Life	> 5 000 mating cycles
Verarbeitung	Reflow-Lötverfahren
Processing	Reflow soldering



© W+P PRODUCTS



Series

8290

Type

3

3 Type A Stecker
Type A male

Plating

80

80 Vergoldet 30µ"
30µ" gold plated

Packing

00

00 Schüttgut
Bulk goods

Informationen zum Reflow-Lötverfahren

Reflow Soldering Information

Reflow-Lötempfehlung

Reflow Soldering Recommendation

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum T_{Smin}	150°C
Temperatur Maximum T_{Smax}	200°C
Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$	60-180s
Temperatur Lötbereich T_L	217°C
Verweildauer oberhalb T_L	60-180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3°C / s
Höchsttemperatur T_P	260°C ±5
Dauer Höchsttemperatur	20-40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6°C / s
Dauer 25°C - Höchsttemperatur T_P	Max. 8 min

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature T_{Smin}	150°C
Maximum Temperature T_{Smax}	200°C
Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$	60-180s
Soldering Range Temperature T_L	217°C
Duration above T_L	60-180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3°C / s
Peak Temperature T_P	260°C ±5
Duration Peak Temperature	20-40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6°C / s
Duration 25°C - Peak Temp. T_P	Max. 8min

