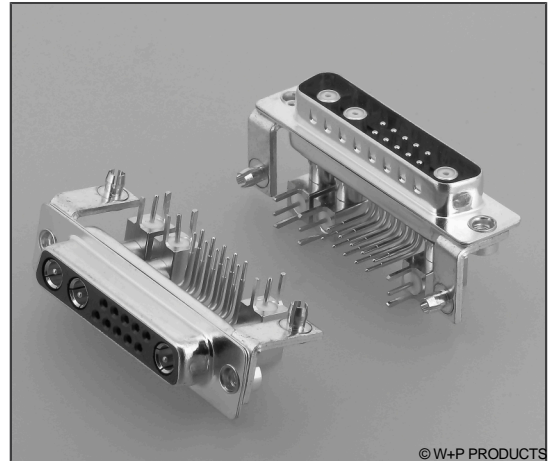


637 (in Revision)

D-Sub COAX 13W3 Kombinations-Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte D-Sub COAX 13W3 Combination Connectors, Right-Angled, Solder Pins

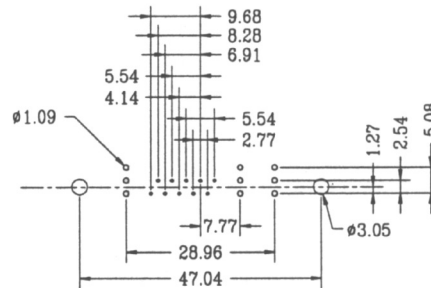
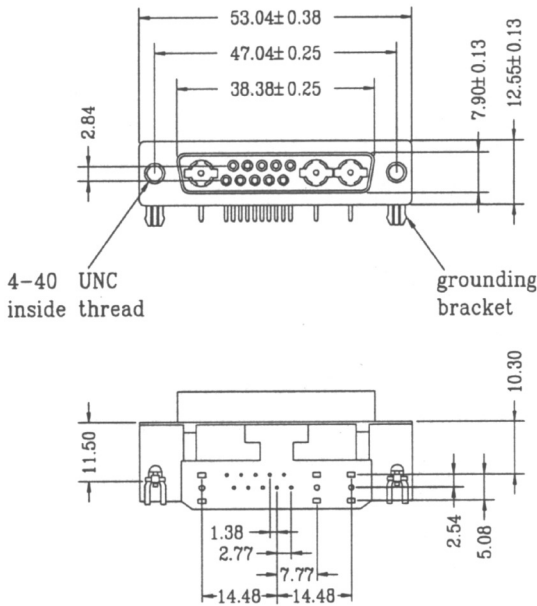
Technische Daten / Technical Data

Gehäuse <i>Shell</i>	Stahl vernickelt, verzinkt <i>Steel, nickel plated, tin plated</i>
Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial	Power-Stiftkontakte: Messing gedreht Power-Buchsenkontakte: Phosphorbronze gedreht Signal-Stift-/Buchsenkontakte: Messing gedreht <i>Power male contacts: Screw machined brass Power female contacts: Screw machined phosphor bronze Signal contacts: Screw machined brass</i>
Contact Material	<i>Power: 0,75µm Gold im Steckbereich über Nickel Signal: 0,4µm Gold im Steckbereich über Nickel Power: 0,75µm gold in mating area over nickel Signal: 0,4µm gold in mating area over nickel</i>
Kontaktoberfläche	
Contact Surface	
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 30 mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1 kV RMS
Nennstrom	Power-Kontakt: 10 A, 20 A, 40 A Signal-Kontakt: 5 A
Current Rating	<i>Power contact: 10 A, 20 A, 40 A Signal contact: 5 A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-55 °C ... +125 °C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>

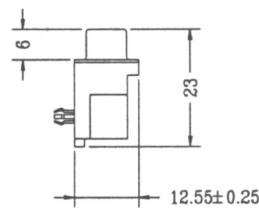


© W+P PRODUCTS

Weitere Bauformen erhältlich:
More types available:
**2W2, 5W1, 5W5, 7W2, 8W8,
11W1, 21W4, 36W4**



RECOMMENDED PCB LAYOUT



Series

637

Contacts*

13

13 10 Signalkontakte 3 Koaxialkontakte (Größe 8)
10 signal contacts and 3 coaxial contacts (size 8)

Type*

2

1 Stift
Male
2 Buchse
Female

Mounting

1

1 Rast-Clip
Grounding bracket lock

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

