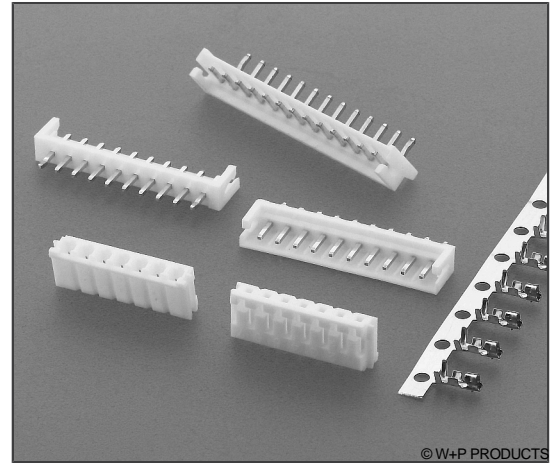


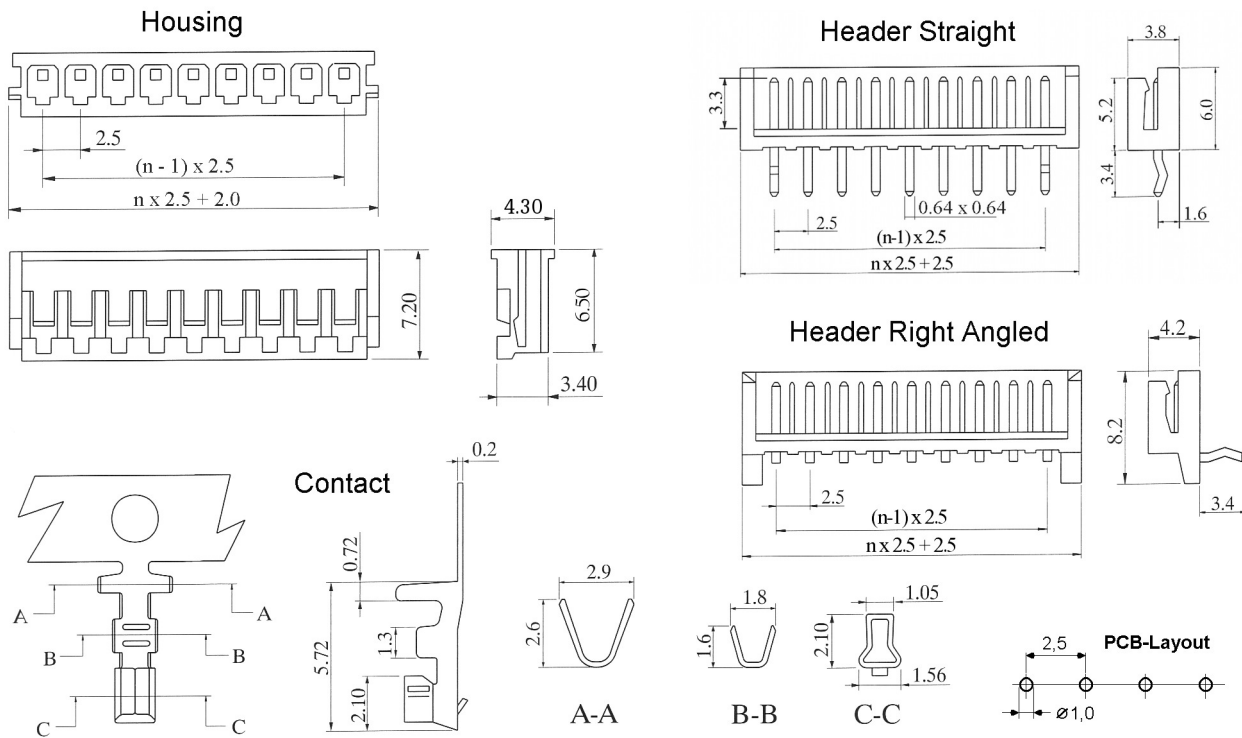
## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,50mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.50mm Pitch, Straight/Right-Angled

### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung
Contact Material	Square pin 0.64mm, copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 28 ~ 22
Applicable wire Gauge	AWG 28 ~ 22
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	800 V AC
Test Voltage	800 V AC
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	250 V AC
Nennstrom	3 A
Current Rating	3 A
Temperaturbereich	-25 °C ... +85 °C
Temperature Range	-25 °C ... +85 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS



<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Type*</b>	<b>Plating</b>
<b>574</b>	<b>10</b> 02-15 01 (für Buchsenkontakte) (for crimp terminals)	<b>3</b> 1 Buchsengehäuse Housing 2 Buchsenkontakte Crimp contacts 3 Stiftleiste gerade Straight pin header 4 Stiftleiste gewinkelt Right-angled pin header	<b>50</b> 50 Verzinkt (für Gehäuse nicht erforderlich) Tin plated (not used for housings)

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

# Informationen zum Wellen-Lötverfahren

## Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

