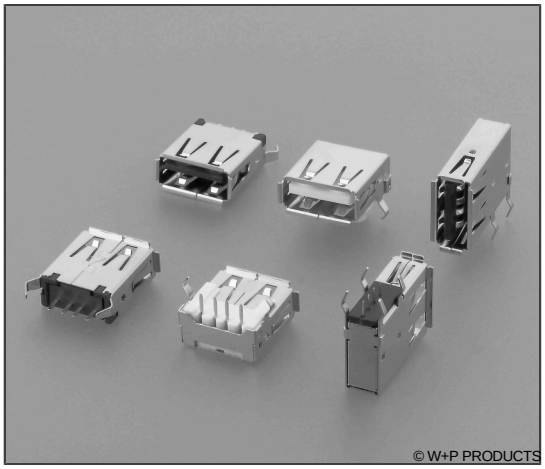
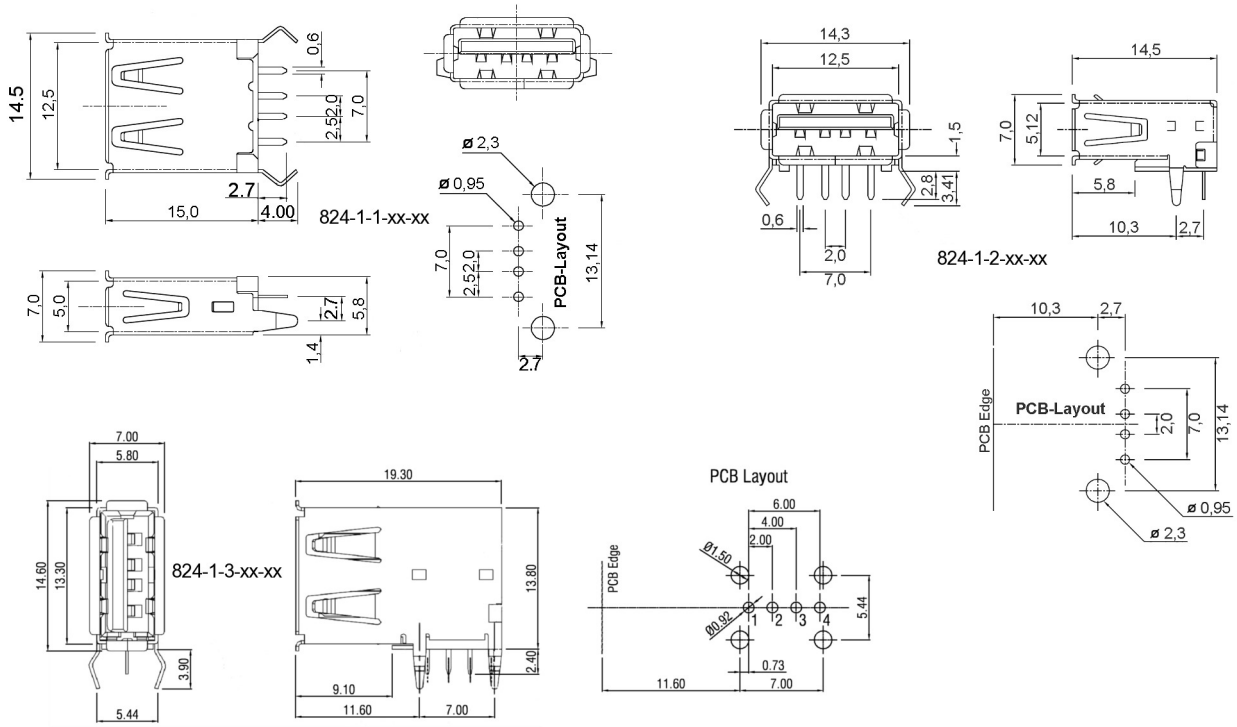
824

USB Steckverbinder - Einlötbuchsen Typ A
USB Connectors – Solder-in Jacks Type A

Technische Daten / *Technical Data*

Gehäuse	Messing, verzinnt
Shell	*Tin plated brass*
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	*Thermoplastic, rated UL94 V-0*
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	*Copper alloy*
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel (siehe Optionen unten)
Contact Surface	*Gold over nickel (see options below)*
Oberfläche Lötanschluss	Zinn über Nickel
Plating Solder Side	*Tin plated over nickel*
Durchgangswiderstand	< 30 mΩ
Contact Resistance	*< 30 mΩ*
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	*> 1000 MΩ*
Spannungsfestigkeit	500 V AC
Test Voltage	*500 V AC*
Nennspannung	30 V RMS
Voltage Rating	*30 V RMS*
Nennstrom	1,5 A bei 25°C
Current Rating	*1,5 A at 25°C*
Temperaturbereich	-55 °C ... +85 °C
Temperature Range	*-55 °C ... +85 °C*
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	*Wave soldering*



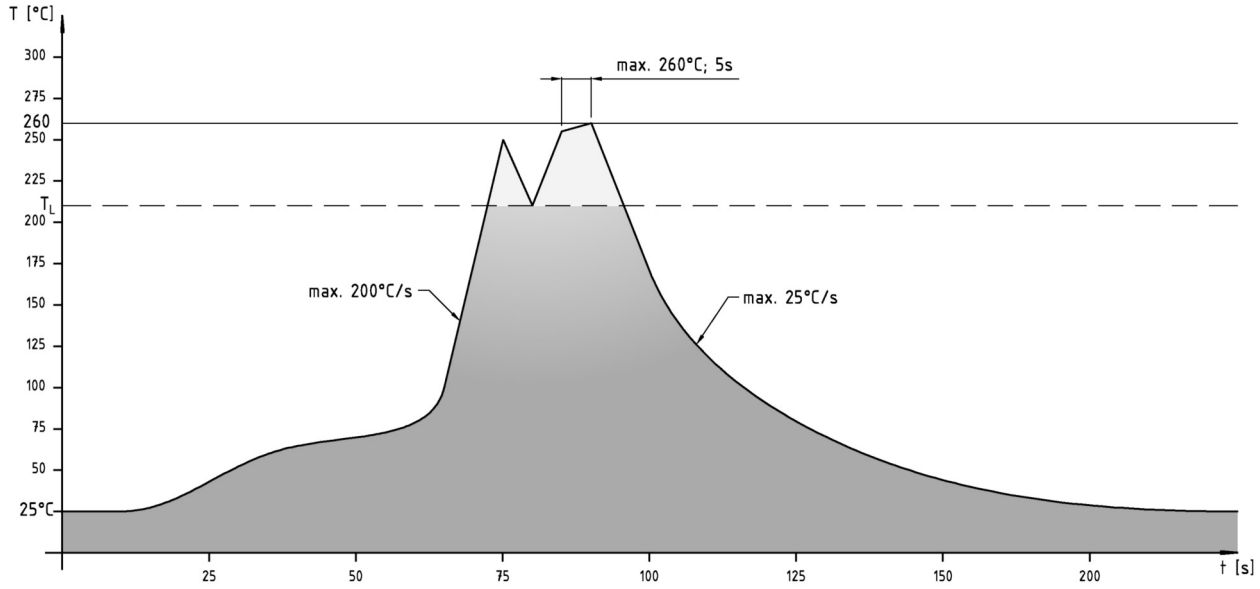


Series	*Type*	*Model**	*Colour**	*Plating**
824	**1**	**1**	**30**	**80**
	1 Type A (female)	**1** Top entry *Top entry* **2** Gewinkelt horizontal *Horizontal, right-angled* **3** Gewinkelt vertikal *Vertical, right-angled*	**10** Schwarz *Black* **30** Weiß *White*	**60** Sel. Au/Sn **80** Sel. Au 0,75µm/Sn (USB 2.0)

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** This is an **order example** -*
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil: