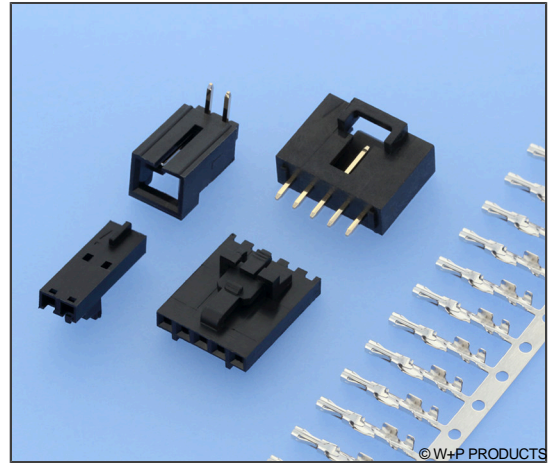


46-532

Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,54mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.54mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

| | |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Isolierkörper <i>Insulator</i> | Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i> |
| Kontaktmaterial <i>Contact Material</i> | Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung <i>0.64mm square pin, copper alloy</i> |
| Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i> | AWG 30 ~ 24 |
| Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i> | < 20 mΩ |
| Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i> | > 1000 MΩ |
| Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i> | 1500 V AC |
| Nennspannung <i>Voltage Rating</i> | 250 V AC |
| Nennstrom <i>Current Rating</i> | 3 A |
| Temperaturbereich <i>Temperature Range</i> | -25 °C ... +85 °C |
| Verarbeitung <i>Processing</i> | Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i> |



Gegenstecker / Mating connectors: **46-5320**

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

