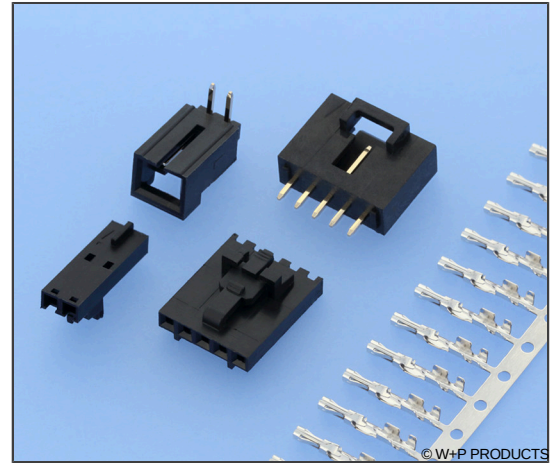


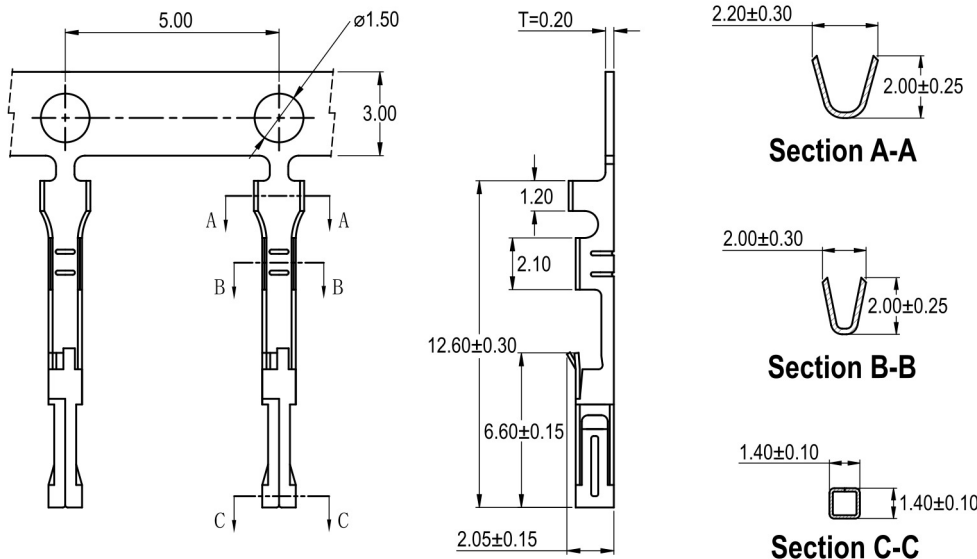
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,54mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.54mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung
Contact Material	0.64mm square pin, copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 30 ~ 24
Applicable wire Gauge	AWG 30 ~ 24
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1500 V AC
Test Voltage	1500 V AC
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	250 V AC
Nennstrom	3 A
Current Rating	3 A
Temperaturbereich	-25 °C ... +85 °C
Temperature Range	-25 °C ... +85 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



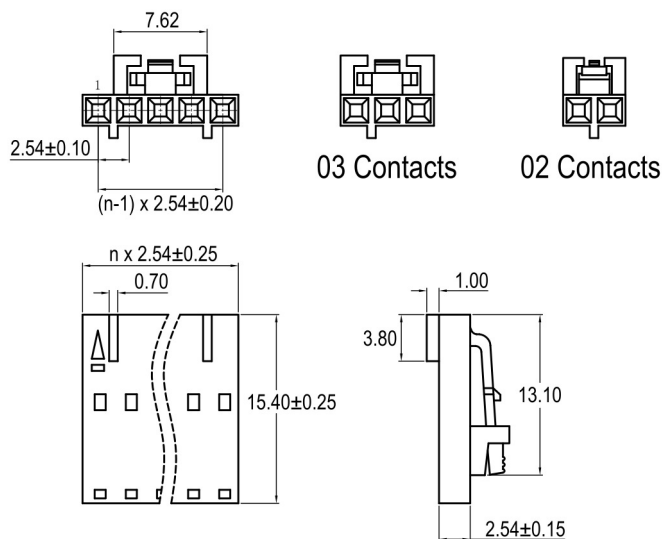
Gegenstecker / Mating connectors: 46-5320



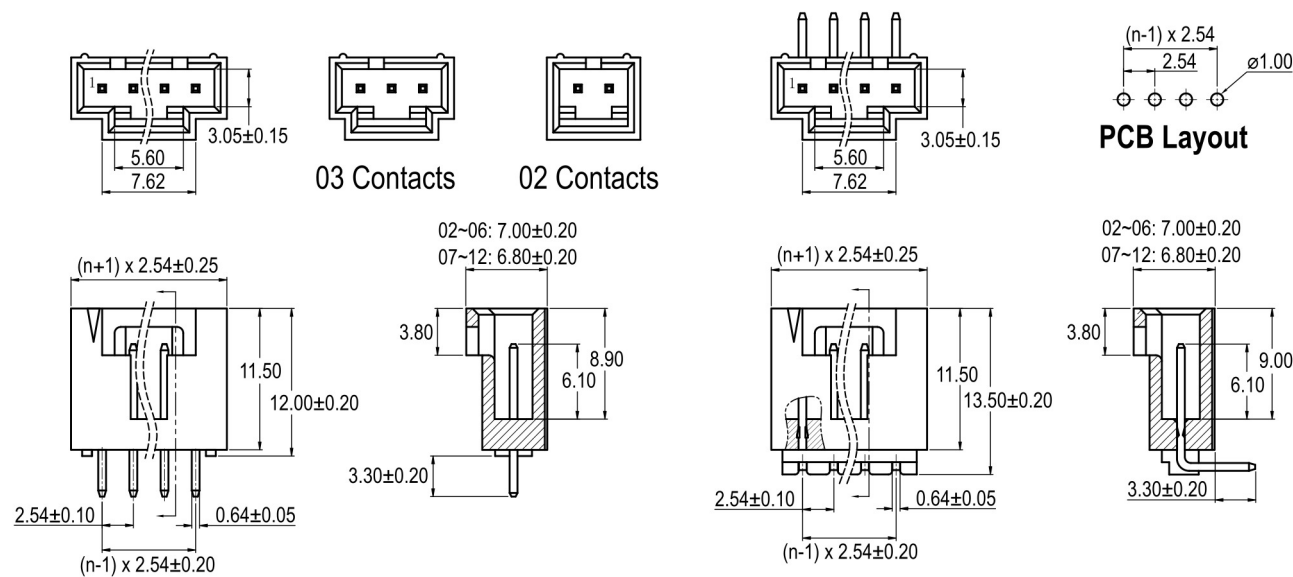
Series	Contacts	Type	Plating*
46-532	01	2	50
		2 Buchsenkontakte Crimp contacts	50 Sn 60 Sel. Au flash / Sn

46-532

Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,54mm, gerade/gewinkelt
Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.54mm Pitch, Straight/Right-Angled



Series **46-532** — **Contacts*** **08** **02-12** — **Type** **1**
1 Buchsengehäuse
Housing



Series **46-532** — **Contacts*** **08** **02-12** — **Type*** **3**
3 Stiftleiste gerade
Straight pin header
4 Stiftleiste gewinkelt
Right-angled pin header
Plating **00**
00 Vergoldet
Gold plated

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

