

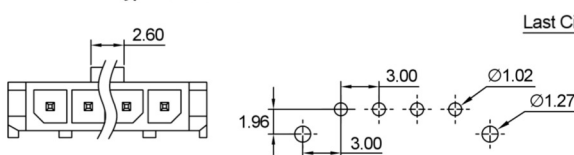
Crimp-Rast-Stiftleisten RM 3,00mm, gerade/gewinkelt, 1-/2-reihig Friction Lock Headers, 3.00mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single/Double Row

Technische Daten / Technical Data

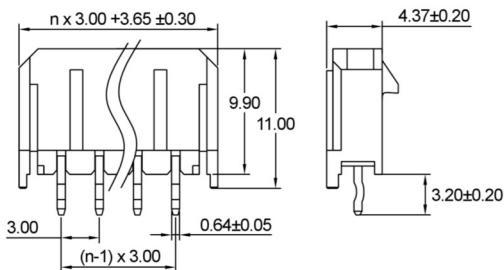
Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Farbe <i>Colour</i>	Schwarz <i>Black</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Kupferlegierung, Vierkantstift 0.64mm <i>Copper alloy, 0.64mm square pin</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Sn über Ni <i>Sn over Ni</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ <i>< 20 mΩ</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ <i>> 1000 MΩ</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1,5 kV AC <i>1.5 kV AC</i>
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	250 V AC/DC <i>250 V AC/DC</i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	5 A AC/DC <i>5 A AC/DC</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25 °C ... +85 °C <i>-25 °C ... +85 °C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



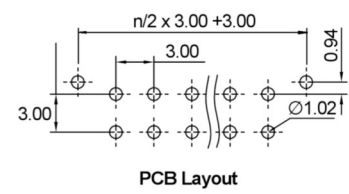
Type / Rows: -3-1



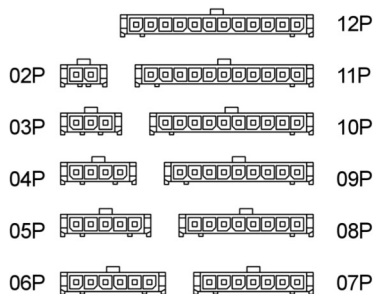
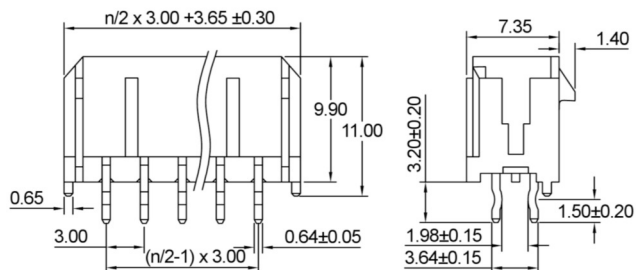
PCB Layout



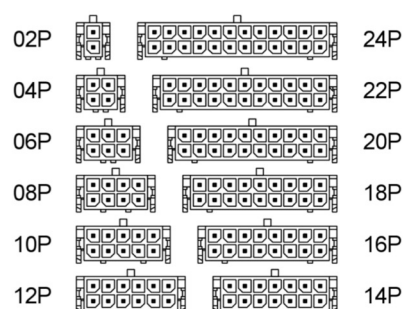
Type / Rows: -3-2



PCB Layout

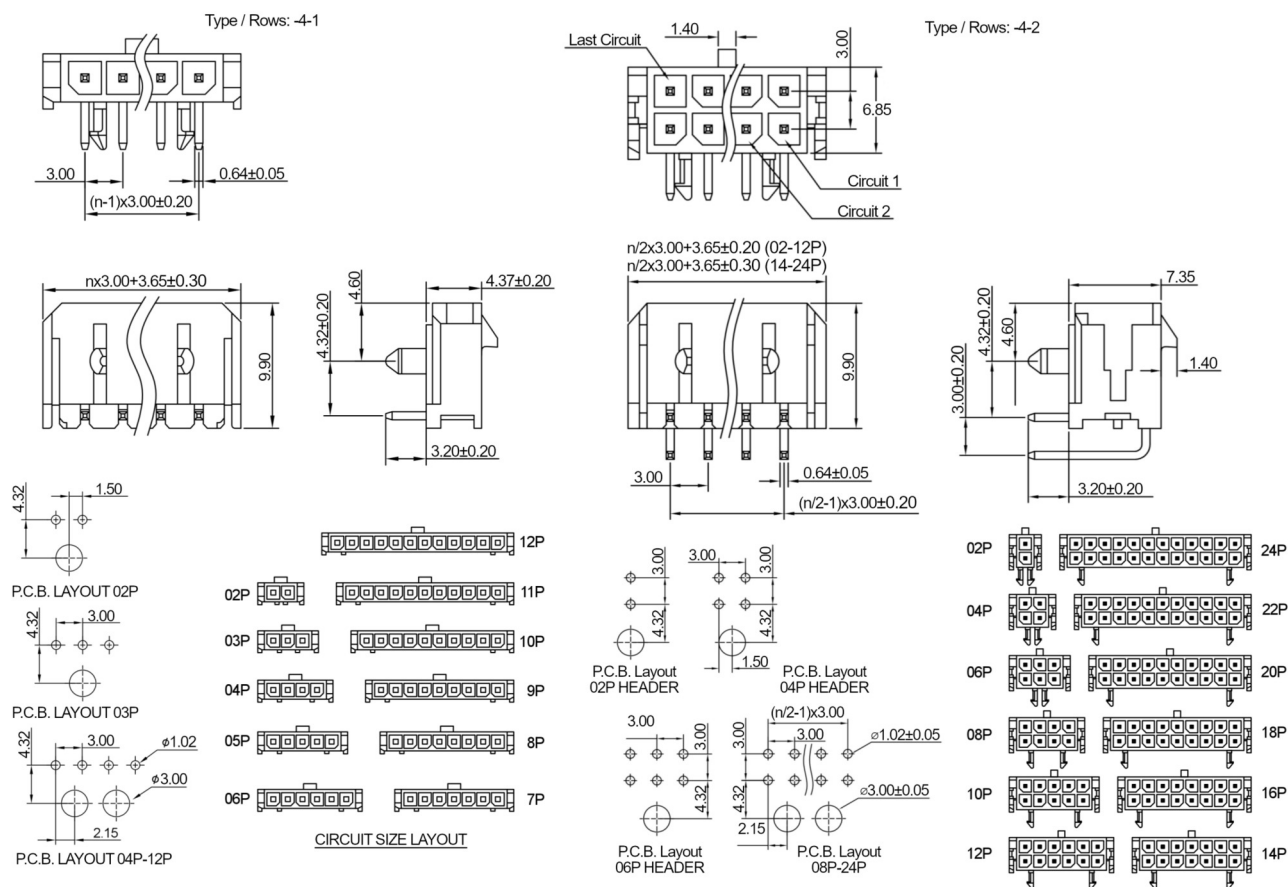


CIRCUIT SIZE LAYOUT



46-583

Crimp-Rast-Stiftleisten RM 3,00mm, gerade/gewinkelt, 1-/2-reihig
Friction Lock Headers, 3.00mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single/Double Row



Series

46-583

Contacts*

04

02-12 Einreihig
Single row
02-24 Zweireihig
Double row

Type*

3

3 Stiftleiste gerade
Straight pin header
4 Stiftleiste gewinkelt
Right-angled pin header

Rows*

1

1 Einreihig
Single row
2 Zweireihig
Double row

Plating

50

50 Verzinnt
Tin plated

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
 bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
 * This is an **order example** -
 please replace by your specifications.

wppro.com/serie/XXX
 wppro.com/en/serie/XXX

Design- und technische Änderungen auch ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.
 Design and/or technical specifications may change without prior notice.

W+P
 WE CONNECT IT

(+49) 5223 98507-0
 sales@wppro.com

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

