

46-7353 Economy Version

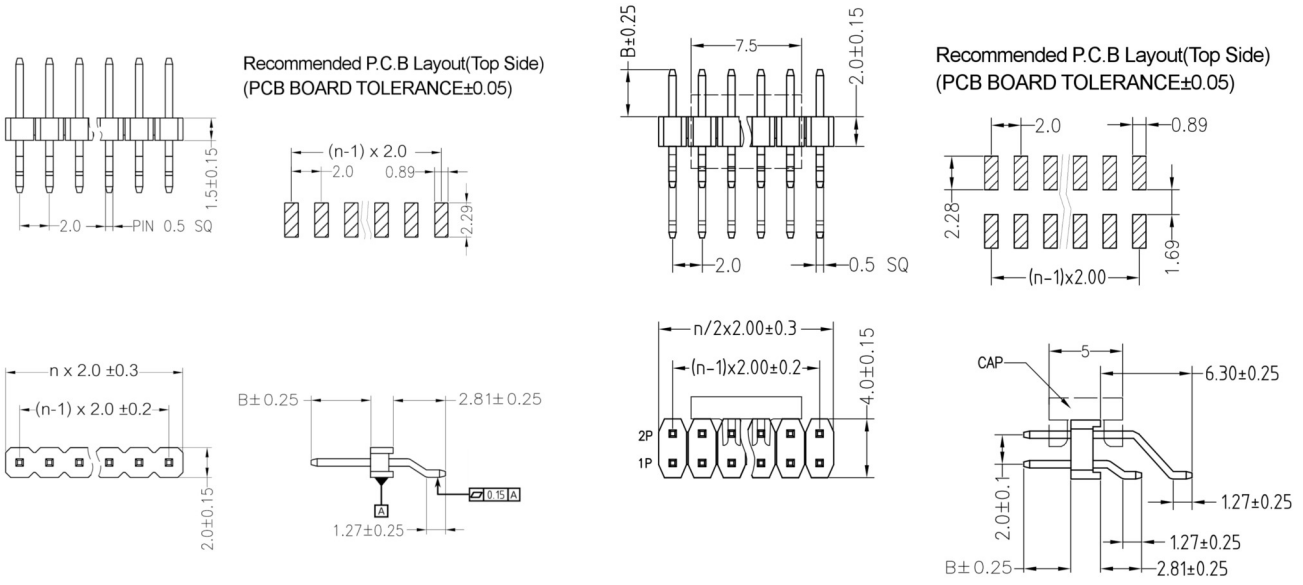
SMT-Stiftleisten RM 2,00mm, liegend, 1-/2-reihig
SMT Pin Headers, 2.00mm Pitch, Horizontal, Single/Double Row

Technische Daten / Technical Data

| | |
|--|--|
| Isolierkörper <i>Insulator</i> | Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i> |
| Kontaktmaterial <i>Contact Material</i> | Kupferlegierung <i>Copper alloy</i> |
| Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i> | Au über Ni <i>Au over Ni</i> |
| Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i> | < 20 mΩ <i>< 20 mΩ</i> |
| Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i> | > 1000 MΩ <i>> 1000 MΩ</i> |
| Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i> | 500 V AC/DC <i>500 V AC/DC</i> |
| Nennstrom <i>Current Rating</i> | 1,5 A <i>1.5 A</i> |
| Temperaturbereich <i>Temperature Range</i> | -40 °C ... +105 °C <i>-40 °C ... +105 °C</i> |
| Verarbeitung <i>Processing</i> | 230 °C für 30-60 Sekunden (260 °C für 5 Sekunden) <i>230 °C for 30-60 seconds (260 °C for 5 seconds)</i> |



Passende Buchsenleisten:
Compatible Female Headers:
46-7450 46-7451 46-4160 etc.
Weitere siehe Kapitel B
Please see ch. B for more



| Series | Contacts* | Rows* | Dimensions* | Plating | Locating Pegs | Packaging* |
|----------------|--|---|---|---|--|-----------------------------------|
| 46-7353 | 10 02-20 Einreihig <i>Single row</i> 04-40 Zweireihig <i>Double row</i> | 1 1 Einreihig <i>Single row</i> 2 Zweireihig <i>Double row</i> | 10 10 B=3,20mm 11 B=4,45mm 99- Kundenspezifisch <i>Customer-specific</i> | 00 00 Vergoldet <i>Gold plated</i> | 00 00 Ohne Pos.hilfen <i>W/o loc.pegs</i> | PPST ST PPST PPTR |

Lieferformen / Packaging Options:

ST In Stangen ohne Pick&Place-Pads / *In tubes w/o Pick&Place-Pads*
PPST In Stangen mit P&P-Pads / *In tubes with P&P-Pads*
PPTR Tape & Reel mit P&P-Pads / *Tape & Reel with P&P-Pads*

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Reflow-Lötverfahren

Reflow Soldering Information

Reflow-Lötempfehlung für kurze Lötzeiten

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

| Profileigenschaft | Kennwert |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Temperatur Minimum T_{Smin} | 150 °C |
| Temperatur Maximum T_{Smax} | 200 °C |
| Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60 – 180s |
| Temperatur Lötbereich T_L | untere Temperaturangabe [°C] |
| Verweildauer oberhalb T_L | laut Angabe im Datenblatt [sec] |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3 °C / s |
| Höchsttemperatur T_P | obere Temperaturangabe [°C] |
| Dauer Höchsttemperatur | laut Angabe im Datenblatt [sec] |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6 °C / s |
| Dauer 25 °C – Höchsttemperatur T_P | max. 8m |

Reflow Soldering Recommendation For Shorter Peak Times

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

| Profile Feature | Key Values |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Minimum Temperature T_{Smin} | 150 °C |
| Maximum Temperatur T_{Smax} | 200 °C |
| Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60 – 180s |
| Soldering Range Temperature T_L | Lower Temperature [°C] |
| Duration above T_L | Acc. to datasheet [sec] |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3 °C / s |
| Peak Temperature T_P | Upper Temperature [°C] |
| Duration Peak Temperature | Acc. to datasheet [sec] |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6 °C / s |
| Duration 25°C - Peak Temp. T_P | max. 8min |

