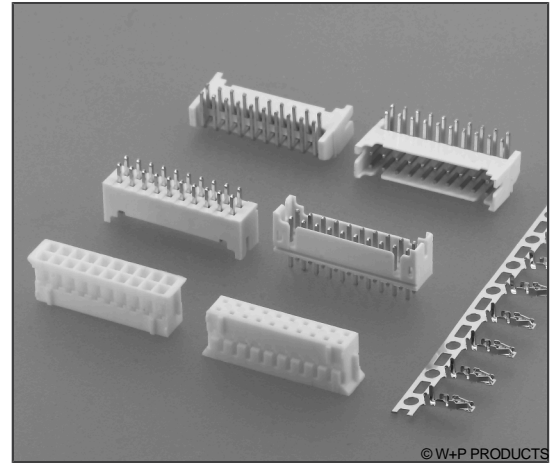


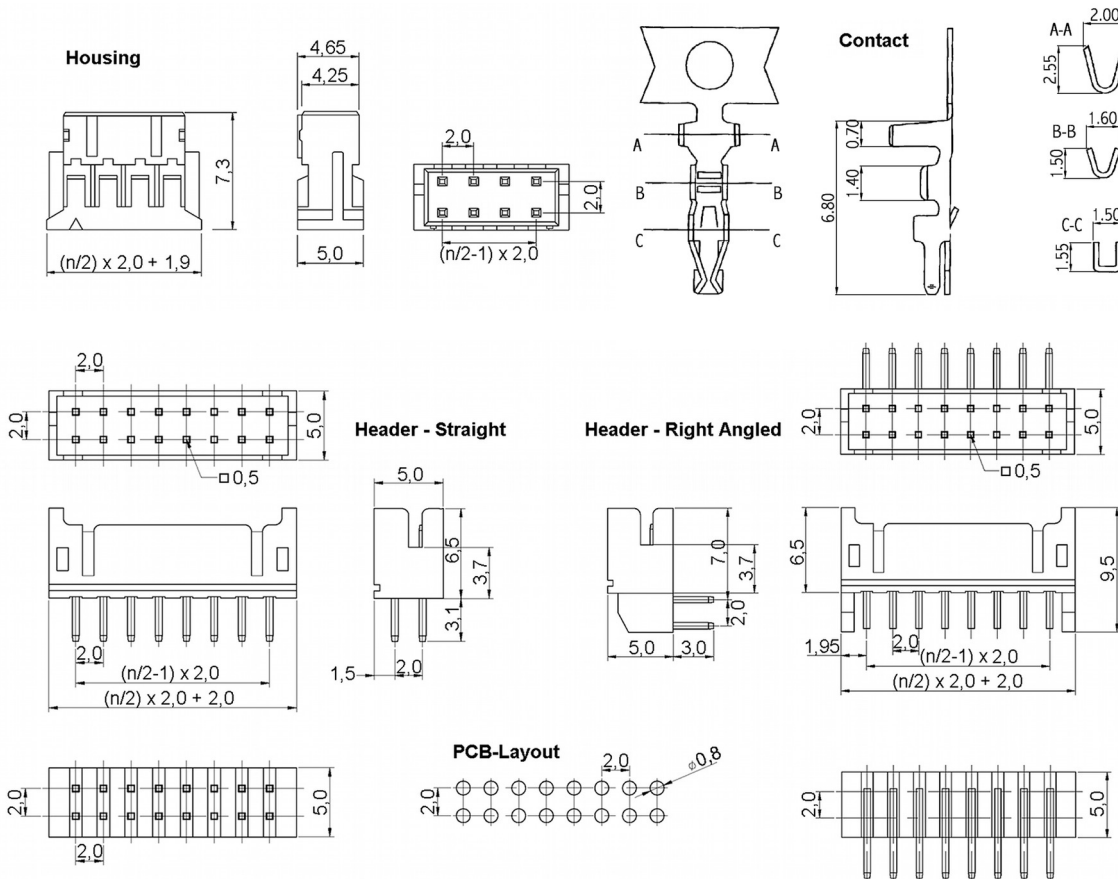
## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,00mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.00mm Pitch, Straight/Right-Angled

### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 0,50mm, Kupferlegierung <i>Square pin 0.50mm, copper alloy</i>
Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i>	AWG 28 ~ 22
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	800 V AC
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	100 V AC
Nennstrom <i>Current Rating</i>	2 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25 °C ... +85 °C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS



<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Type*</b>	<b>Plating</b>
<b>522</b>	<b>08</b>	<b>3</b>	<b>50</b>
	06-32 zweireihig <i>Double row</i> 01 (für Buchsenkontakte) <i>(for crimp contacts)</i>	1 Buchsengehäuse <i>Housing</i> 2 Buchsenkontakte AWG 22-28 <i>Crimp contacts AWG 22-28</i> 3 Stiftleiste gerade <i>Straight pin header</i> 4 Stiftleiste gewinkelt <i>Right-angled pin header</i>	50 Verzinkt (für Gehäuse nicht erforderlich) <i>Tin plated (not necessary for housings)</i>

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

# Informationen zum Wellen-Lötverfahren

## Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

