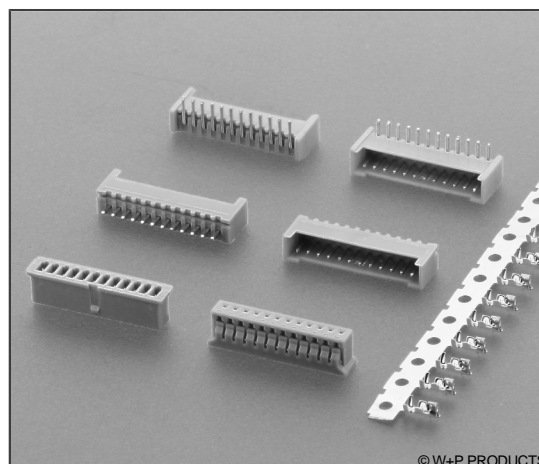


## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 1,25mm, gerade/gewinkelt

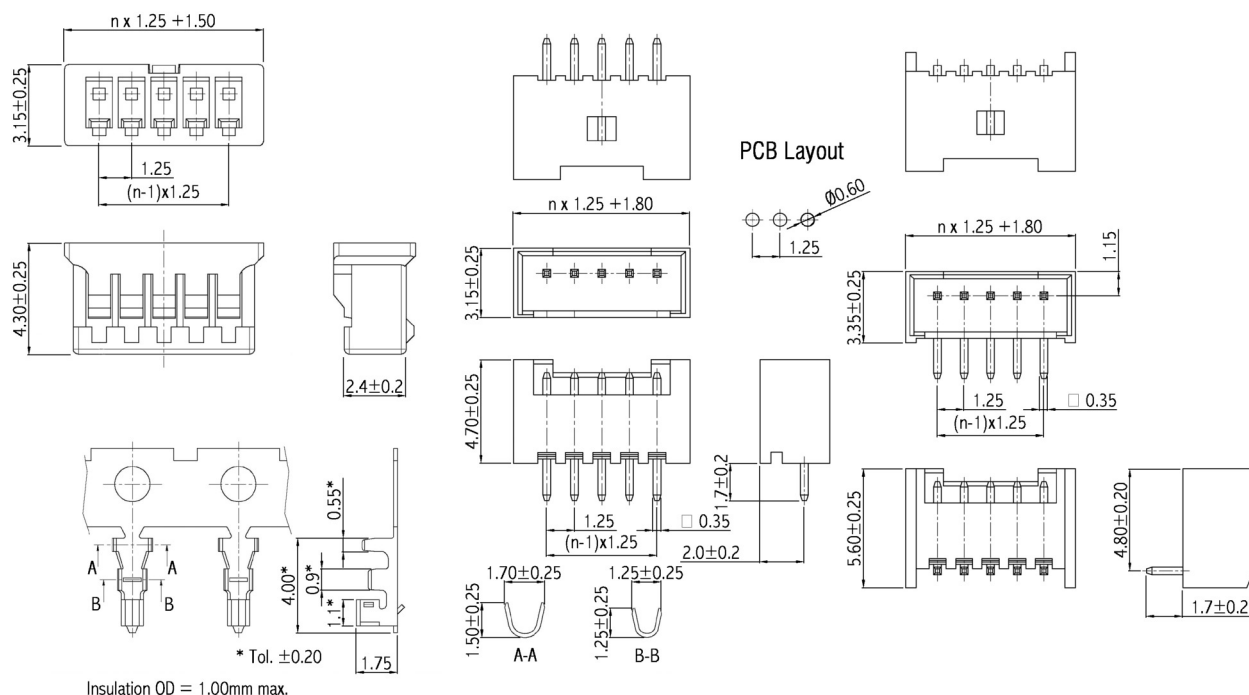
### Friction Lock Headers / Crimp Housings, 1.25mm Pitch, Straight/Right-Angled

#### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Farbe <i>Colour</i>	Braun <i>Brown</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 0,35mm, Kupferlegierung <i>Square pin 0.35mm, copper alloy</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Verzinkt <i>Tin plated</i>
Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i>	AWG 32 ~ 28 <i>AWG 32 ~ 28</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ <i>&lt; 20 mΩ</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 500 MΩ <i>&gt; 500 MΩ</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V AC <i>500 V AC</i>
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	200 V AC <i>200 V AC</i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1 A AC <i>1 A AC</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25 °C ... +85 °C <i>-25 °C ... +85 °C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS



#### Series

561

#### Contacts\*

10

02-15  
01 (für Buchsenkontakte)  
(for crimp contacts)

#### Type\*

3

1 Buchsengehäuse  
*Housing*  
2 Buchsenkontakte  
*Crimp contacts*  
3 Stiftleiste gerade  
*Straight pin header*  
4 Stiftleiste gewinkelt  
*Right-angled pin header*

#### Plating

50

50 Verzinkt  
(für Gehäuse nicht erforderlich)  
*Tin plated*  
(not used for housings)

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

# Informationen zum Wellen-Lötverfahren

## Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

