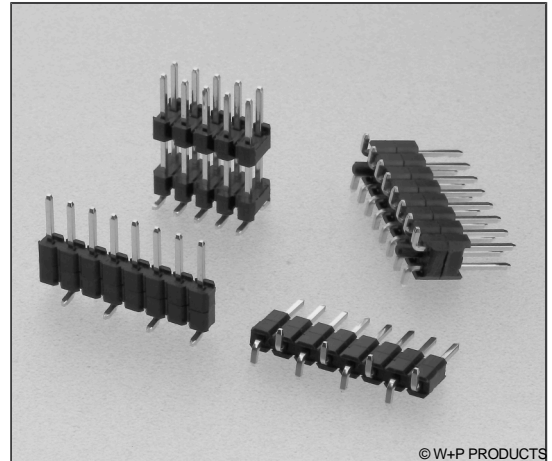


# 9533 / 9133

## SMT-Sandwich-Stiftleisten RM 2,54mm, stehend, 1-/2-reihig SMT Dual Body Pin Headers, 2.54mm Pitch, Vertical, Single/Double Row

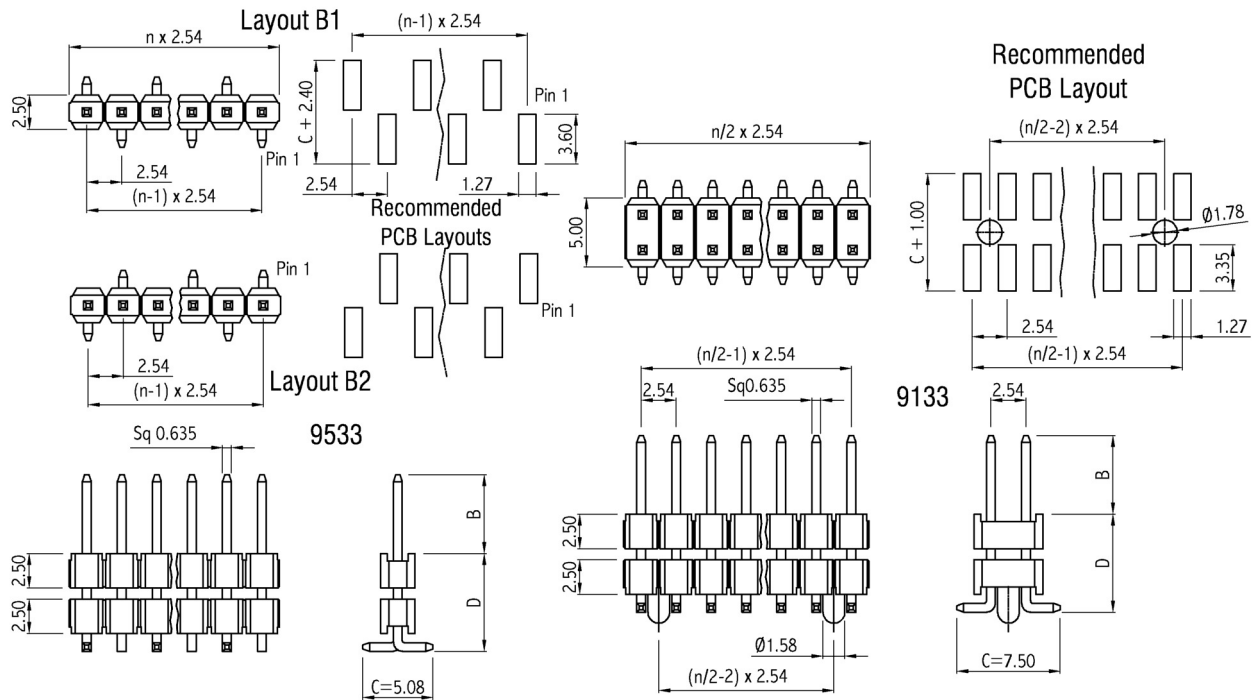
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 0,635mm, Kupferlegierung <i>0.635mm square pin, copper alloy</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni <i>Acc. to options (see below), over Ni</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1 kV DC
Nennstrom <i>Current Rating</i>	3 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-40 °C ... +125 °C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Reflow-Lötverfahren <i>Reflow soldering</i>



© W+P PRODUCTS

Passende Buchsenleisten:  
*Compatible Female Headers:*  
**3490 3491** etc.  
Weitere siehe Kapitel B  
*Please see ch. B for more*



Series*	Dimensions*	Contacts*	Plating*	Layout*	Loc. Pegs*	Packaging*
<b>9533</b>	<b>14</b>	<b>08</b>	<b>50</b>	<b>2</b>	<b>00</b>	<b>PPST</b>
Gestanzte/ geprägte Kontakte Stamped/ formed contacts	14 B=5,7 D=6,3mm 15 B=5,7 D=7,1mm 16 B=5,7 D=10,1mm 99- Kundenspezifisch	03-40 Einreihig <i>Single row</i> 004-080 Zweireihig <i>Double row</i>	00 Vergoldet <i>Gold plated</i> 50 Verzinkt <i>Tin plated</i> 60 Sel. Au/Sn <i>Duplex plating</i>	0 (Nur Serie 9133) <i>(9133 series only)</i> 1 Layout B1 (9533) 2 Layout B2 (9533)	00 Ohne Pos.hilfen <i>W/o loc. pegs</i> 10 Mit Pos.hilfen (9133) <i>With loc. pegs (9133)</i>	ST PPST PPTR (Option)
9533 Einreihig <i>Single row</i> 9133 Zweireihig <i>Double row</i>	Customer-specific					

Weitere Stiftlängen und Veredelungen auf Anfrage.  
*More pin length and plating options on request.*

### Lieferformen / Packaging Options:

ST In Stangen ohne Pick&Place-Pads / *In tubes w/o Pick&Place-Pads*  
PPST In Stangen mit P&P-Pads / *In tubes with P&P-Pads*  
PPTR (Option) Tape & Reel mit P&P-Pads / *Tape & Reel with P&P-Pads*

\* Dies ist ein Bestellbeispiel -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an order example -  
please replace by your specifications.

## Informationen zum Reflow-Lötverfahren Reflow Soldering Information

### Reflow-Lötempfehlung für kurze Lötzeiten

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum $T_{Smin}$	150 °C
Temperatur Maximum $T_{Smax}$	200 °C
Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Temperatur Lötbereich $T_L$	217 °C
Verweildauer oberhalb $T_L$	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Höchsttemperatur $T_P$	260±5 °C
Dauer Höchsttemperatur	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Dauer 25 °C – Höchsttemperatur $T_P$	max. 8m

### Reflow Soldering Recommendation For Shorter Peak Times

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature $T_{Smin}$	150 °C
Maximum Temperatur $T_{Smax}$	200 °C
Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Soldering Range Temperature $T_L$	217 °C
Duration above $T_L$	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Peak Temperature $T_P$	260±5 °C
Duration Peak Temperature	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Duration 25°C - Peak Temp. $T_P$	max. 8min

