

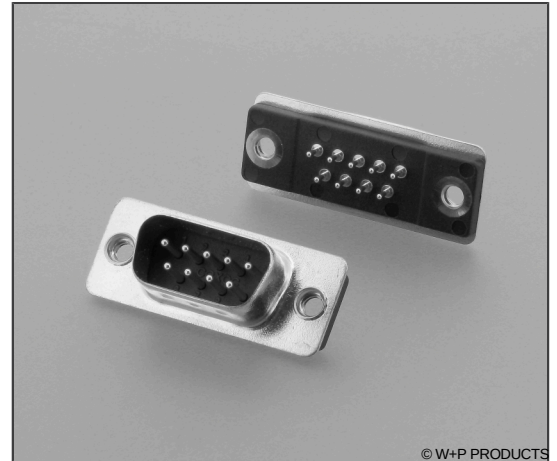
425 (In Revision)

D-Sub Steckverbinder, gerade, Lötstifte – Notebook-Version

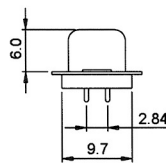
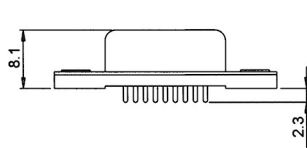
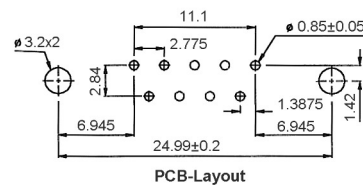
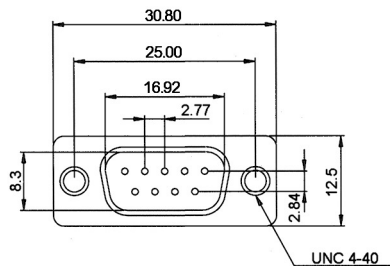
D-Sub Connectors, Straight, Solder Pins – Notebook Type

Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, nickel plated, tin plated
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV AC
Test Voltage	1 kV AC
Nennstrom	5 A
Current Rating	5 A
Temperaturbereich	-55 °C ... +125 °C
Temperature Range	-55 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS



Max. Anzugdrehmoment der UNC 4-40 Gewinde 0,3 Nm max.
Max. torque of UNC 4-40 threads 0.3 Nm max.

Series

425

Contacts

09

09

Terminal

1

1 Stiftkontakte
Male

Quality

3

3 GK 3, min. 50 Steckzyklen
QC 3, min. 50 cycles

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

