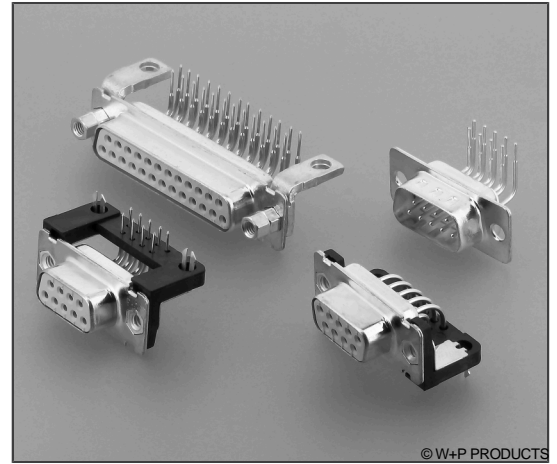


D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – gedrehte Kontakte D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Screw Machined Contacts

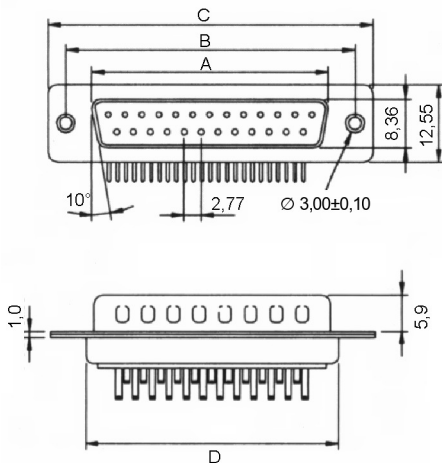
Technische Daten / Technical Data

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Gehäuse | Stahl vernickelt, verzinkt |
| Shell | Steel, nickel plated, tin plated |
| Isolierkörper | Thermoplast, nach UL94 V-0 |
| Insulator | Thermoplastic, rated UL94 V-0 |
| Kontaktmaterial | Kupferlegierung |
| Contact Material | Copper alloy |
| Kontaktfläche | Gold über Nickel |
| Contact Surface | Gold over nickel |
| Durchgangswiderstand | < 20 mΩ |
| Contact Resistance | < 20 mΩ |
| Isolationswiderstand | > 1000 MΩ |
| Insulation Resistance | > 1000 MΩ |
| Spannungsfestigkeit | 1 kV AC |
| Test Voltage | 1 kV AC |
| Nennstrom | 5 A |
| Current Rating | 5 A |
| Temperaturbereich | -55 °C ... +125 °C |
| Temperature Range | -55 °C ... +125 °C |
| Verarbeitung | Wellenlötverfahren |
| Processing | Wave soldering |

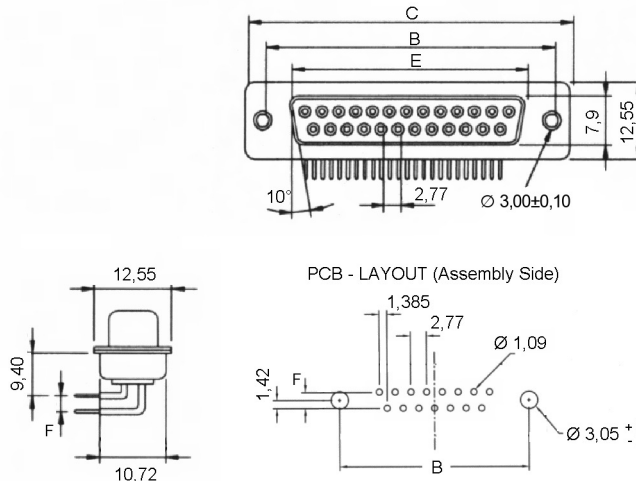


© W+P PRODUCTS

Stift / Male



Buchse / Female



| n | A | B | C | D | E |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|
| 09 | 16,92 | 24,99 | 30,81 | 19,28 | 16,33 |
| 15 | 25,25 | 33,62 | 39,14 | 27,51 | 24,66 |
| 25 | 38,96 | 47,04 | 53,04 | 41,30 | 38,38 |
| 37 | 55,42 | 63,50 | 69,32 | 57,71 | 54,84 |

Series*

102

102 F=2,54mm
902 F=2,84mm

Brackets*

A00

A00
Ohne Befestigungswinkel
W/o mounting brackets
A01-A05 Lt. Übersicht
nächste Seite
Acc. to options next page

Contacts*

25

09/15/25/37/(50)
50 auf Anfrage
50 on request

Terminal*

2

1 Stiftkontakte
Male
2 Buchsenkontakte
Female

Quality*

3

1 GK 1, min. 500 Steckzyklen
QC 1, min. 500 cycles
2 GK 2, min. 200 Steckzyklen
QC 2, min. 200 cycles
3 GK 3, min. 50 Steckzyklen
QC 3, min. 50 cycles

Mounting*

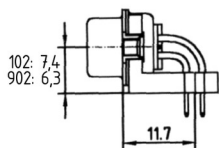
0

0-4/B1/B2 Lt. Übersicht
nächste Seite
Acc. to options
next page

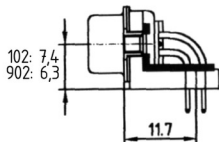
102 / 902

D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – gedrehte Kontakte
D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Screw Machined Contacts

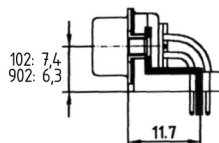
Befestigungswinkel



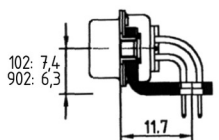
Type **A01** Kunststoffwinkel
plastic bracket



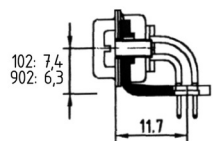
Type **A02** Kunststoffwinkel mit Erdungsblech
plastic bracket with grounding metal sheed



Type **A03** Kunststoffwinkel mit Erdungsblech und Rastclip
plastic bracket with grounding metal sheed and snap in

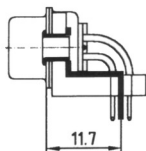


Type **A04** Metallwinkel vernietet
riveted metal bracket

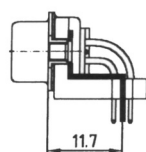


Type **A05** Metallwinkel mit Gewinde
threaded metal bracket

Befestigungsoptionen

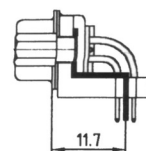


Code **0** Durchgangsloch 3,05 mm
through hole 3,05 mm



Code **1** Gewindeniet UNC 4-40
UNC 4-40 thread rivet

Code **2** Gewindeniet M3
M3 thread rivet



Code **3** Gewindebolzen UNC 4-40
UNC 4-40 thread bolts

Code **4** Gewindebolzen M3
M3 thread bolts

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

