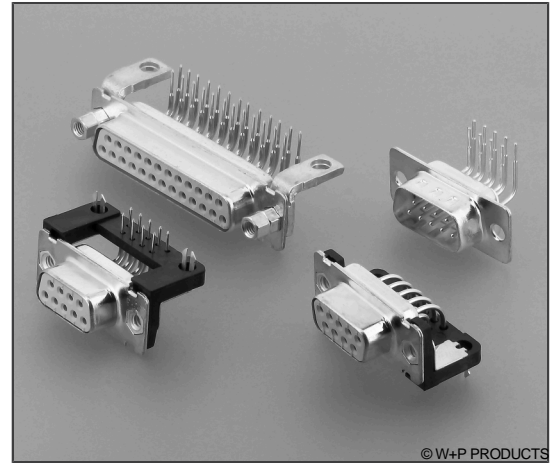


## D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – gedrehte Kontakte D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Screw Machined Contacts

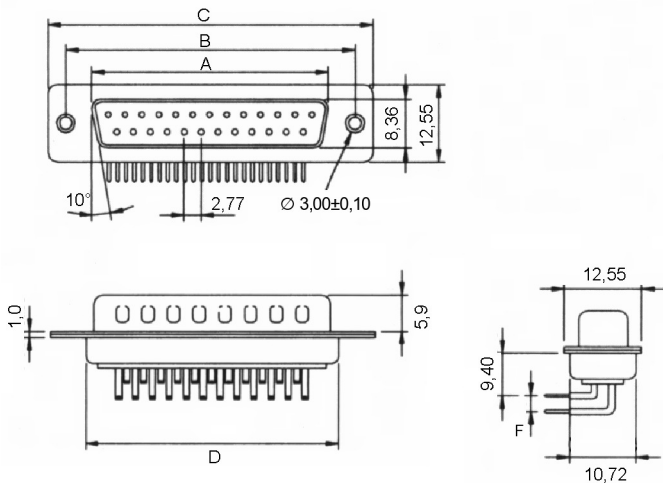
### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, nickel plated, tin plated
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV AC
Test Voltage	1 kV AC
Nennstrom	5 A
Current Rating	5 A
Temperaturbereich	-55 °C ... +125 °C
Temperature Range	-55 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering

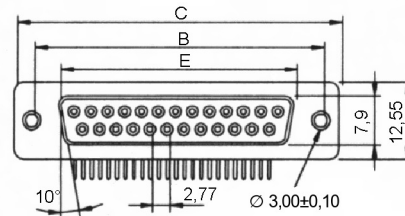


© W+P PRODUCTS

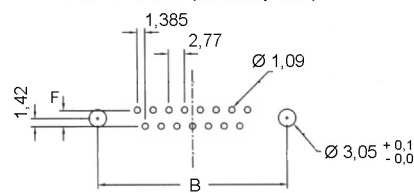
Stift / Male



Buchse / Female



PCB - LAYOUT (Assembly Side)



n	A	B	C	D	E
09	16,92	24,99	30,81	19,28	16,33
15	25,25	33,62	39,14	27,51	24,66
25	38,96	47,04	53,04	41,30	38,38
37	55,42	63,50	69,32	57,71	54,84

Series\*

**102**

102 F=2,54mm  
902 F=2,84mm

Brackets\*

**A00**

A00  
Ohne Befestigungswinkel  
W/o mounting brackets  
A01-A05 Lt. Übersicht  
nächste Seite  
Acc. to options next page

Contacts\*

**25**

09/15/25/37/(50)  
50 auf Anfrage  
50 on request

Terminal\*

**2**

1 Stiftkontakte  
Male  
2 Buchsenkontakte  
Female

Quality\*

**3**

1 GK 1, min. 500 Steckzyklen  
QC 1, min. 500 cycles  
2 GK 2, min. 200 Steckzyklen  
QC 2, min. 200 cycles  
3 GK 3, min. 50 Steckzyklen  
QC 3, min. 50 cycles

Mounting\*

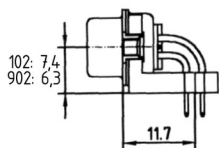
**0**

0-4/B1/B2 Lt. Übersicht  
nächste Seite  
Acc. to options  
next page

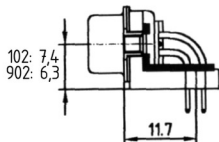
# 102 / 902

D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – gedrehte Kontakte  
D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Screw Machined Contacts

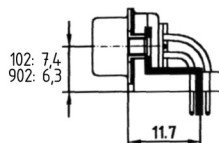
## Befestigungswinkel



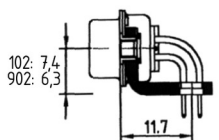
Type **A01** Kunststoffwinkel  
*plastic bracket*



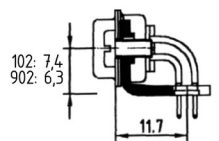
Type **A02** Kunststoffwinkel mit Erdungsblech  
*plastic bracket with grounding metal sheed*



Type **A03** Kunststoffwinkel mit Erdungsblech und Rastclip  
*plastic bracket with grounding metal sheed and snap in*

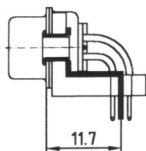


Type **A04** Metallwinkel vernietet  
*riveted metal bracket*

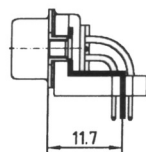


Type **A05** Metallwinkel mit Gewinde  
*threaded metal bracket*

## Befestigungsoptionen

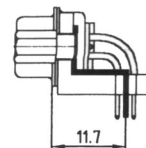


Code **0** Durchgangsloch 3,05 mm  
*through hole 3,05 mm*



Code **1** Gewindeniet UNC 4-40  
*UNC 4-40 thread rivet*

Code **2** Gewindeniet M3  
*M3 thread rivet*



Code **3** Gewindebolzen UNC 4-40  
*UNC 4-40 thread bolts*

Code **4** Gewindebolzen M3  
*M3 thread bolts*

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

