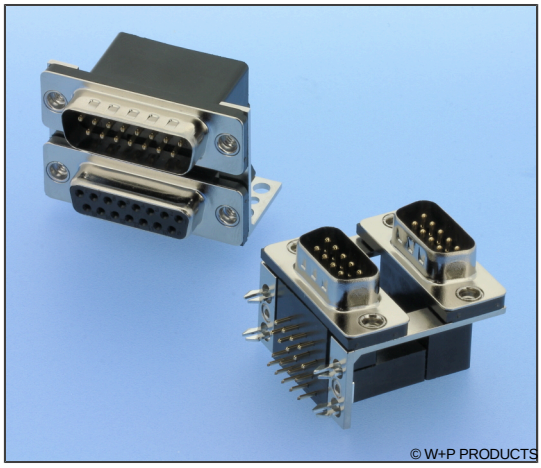
380

D-Sub Steckverbinder 2-fach, gewinkelt, Lötstifte

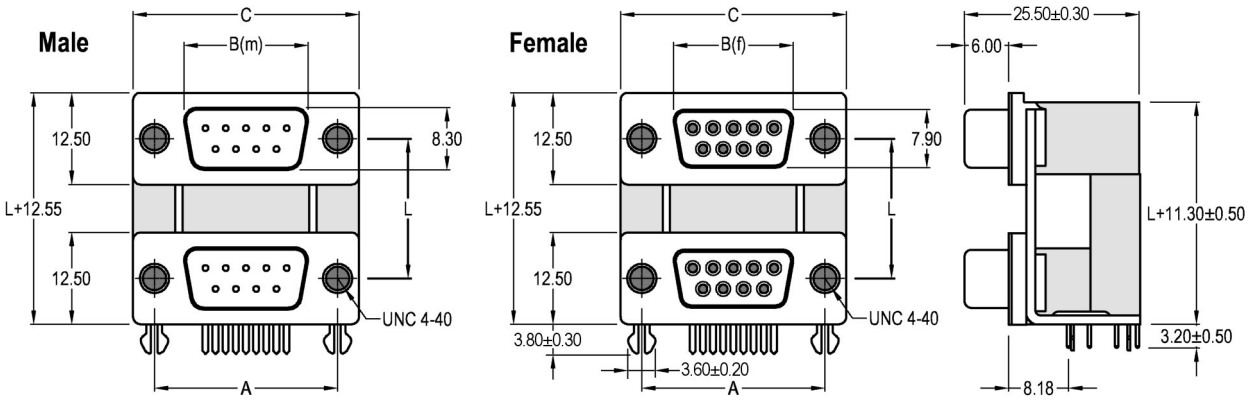
D-Sub Connectors, Dual Port Versions, Right-Angled, Solder Pins

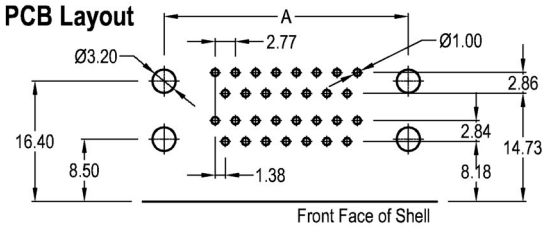
Technische Daten / *Technical Data*

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinnt
Shell	*Steel, nickel plated, tin plated*
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	*Thermoplastic, rated UL94 V-0*
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	*Copper alloy*
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	*Gold over nickel*
RoHS-Ausnahmen 6a-I / 6c	keine
RoHS Exemptions 6a-I / 6c	*none*
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	*< 20 mΩ*
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	*> 1000 MΩ*
Spannungsfestigkeit	1 kV AC
Withstanding Voltage	*1 kV AC*
Nennstrom	5 A
Current Rating	*5 A*
Temperaturbereich	-55 °C ... +105 °C
Temperature Range	*-55 °C ... +105 °C*
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	*Wave soldering*
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	*Quality class 3, min. 50 cycles, more quality options on request*



Weitere Versionen
(HD D-SUB, Mischbestückung) erhältlich!
More versions (HD D-SUB, mixed assemblies) available!



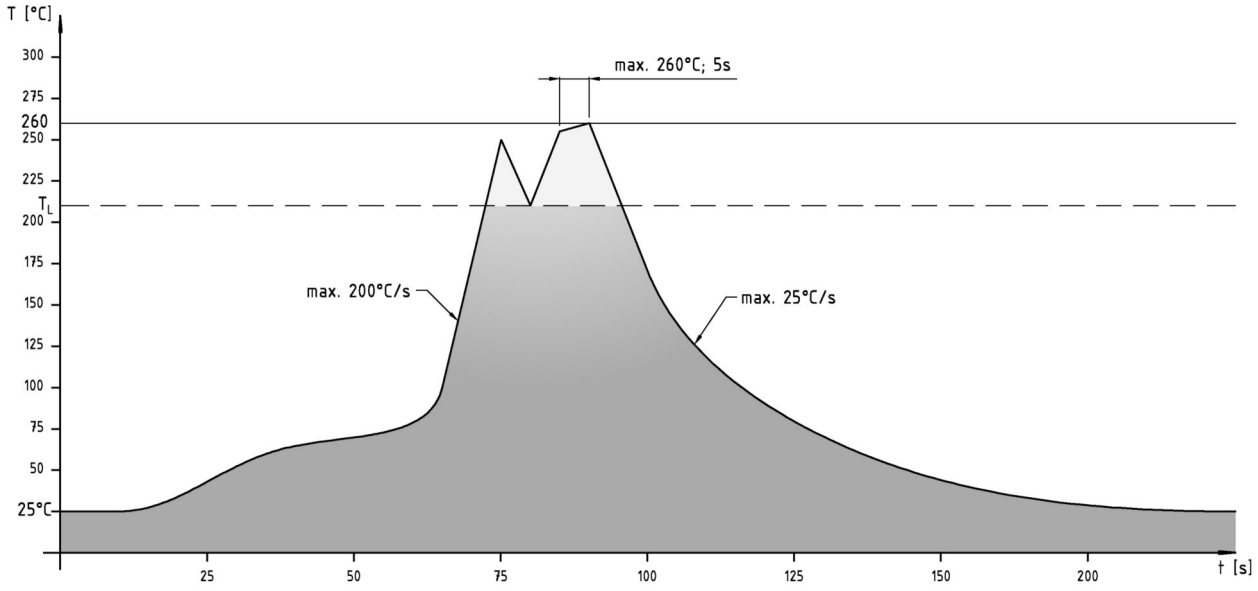


Contacts	A	B (m)	B (f)	C
09	24.99	16.92	16.33	30.80
15	33.32	25.25	24.66	39.10
25	47.04	38.96	38.38	53.09

Series	*Contacts**	*Type (Top/Bottom)**	*Port Distance**	*Mounting**
380	**09**	**1**	**40**	**20**
	09 2 x 09 **15** 2 x 15 **25** 2 x 25	**1** Stift / Stift *Male / male* **2** Stift / Buchse *Male / female* **3** Buchse / Stift *Female / male* **4** Buchse / Buchse *Female / female*	**20** L=22,86mm **40** L=19,05mm **60** L=15,88mm	**10** Durchgangsloch *Through hole* **20** Rast-Clip *Board lock*

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** This is an **order example** -*
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Empfohlenes Wellenlötprofil: