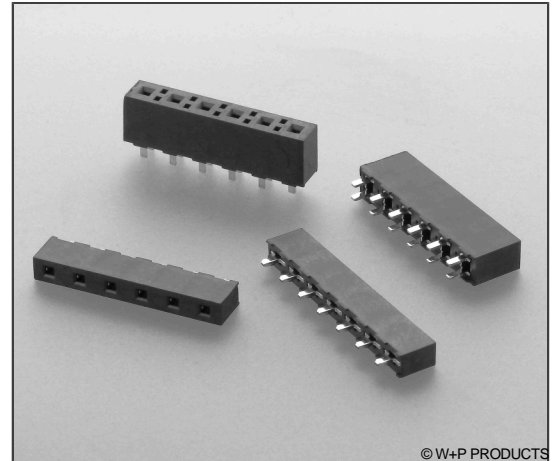


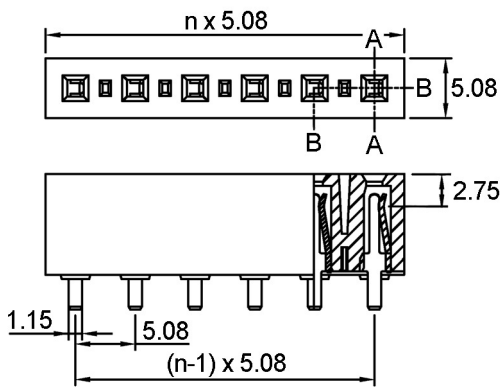
Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Kupferlegierung <i>Copper alloy</i>
Kontaktfläche <i>Contact Surface</i>	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm) <i>Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 10 mΩ < 10 mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ > 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V AC 500 V AC
Nennstrom <i>Current Rating</i>	7.9 A (395) / 6.8 A (396) @ 30°C Temp.-Anstieg 7.9 A (395) / 6.8 A (396) @ 30°C Temp. Rise
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-40 °C ... +125 °C -40 °C ... +125 °C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren <i>Wave or reflow soldering</i>

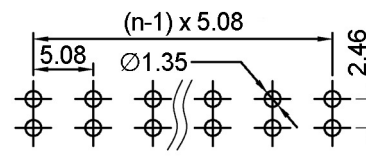


© W+P PRODUCTS

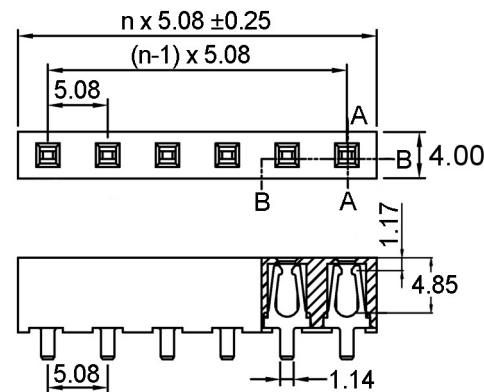
Passende Stiftleisten:
Compatible Pin Headers:
985 986 9850 9860



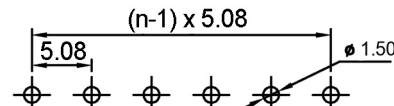
395



Recommended PCB Layout



396



Recommended PCB Layout

Series*

395

395 Doppelfederkontakt
Double spring contact

396 Gabelkontakt
Fork contact

Contacts*

05

02-20

Rows

1

Plating*

50

00 Vergoldet
Gold plated
50 Verzinkt
Tin plated
60 Sel. Au/Sn
Duplex plating

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

