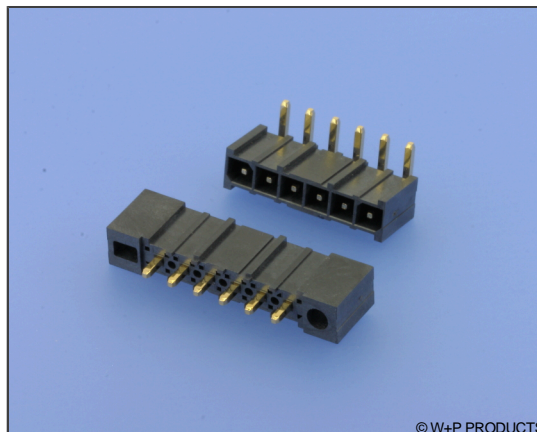


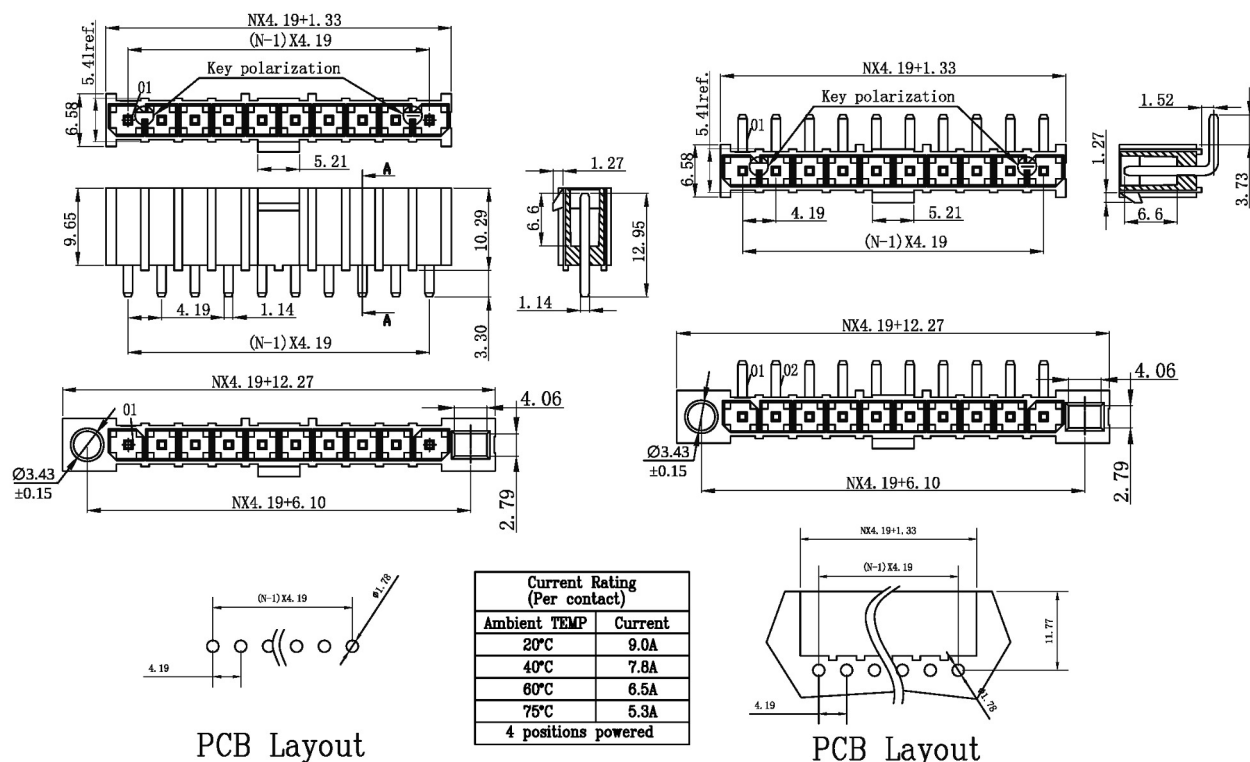
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	500 V AC / 707 V DC
Test Voltage	500 V AC / 707 V DC
Temperaturbereich	-55 °C ... +105 °C
Temperature Range	-55 °C ... +105 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS

Gegenstecker / Mating Connectors: 459



Current Rating (Per contact)	
Ambient TEMP	Current
20°C	9.0A
40°C	7.8A
60°C	6.5A
75°C	5.3A

4 positions powered

<b>Series</b>	<b>Rows</b>	<b>Type*</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Plating*</b>	<b>Package</b>
<b>458</b>	<b>1</b> 1 Einreihig Single row	<b>10</b> 10 Gerade, ohne Führungszapfen Straight, w/o guide pegs 11 Gerade, mit Führungszapfen Straight, with guide pegs 30 Gewinkelt, ohne Führungszapfen Right-angled, w/o guide pegs 31 Gewinkelt, mit Führungszapfen Right-angled, with guide pegs	<b>10</b> 02-10	<b>00</b> 00 Au flash 50 Sn	<b>ST</b>

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

# Informationen zum Wellen-Lötverfahren

## Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

