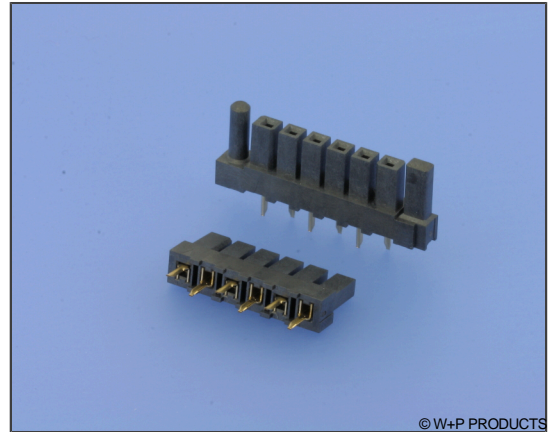


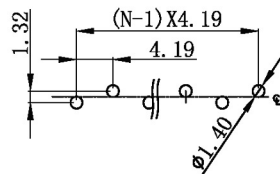
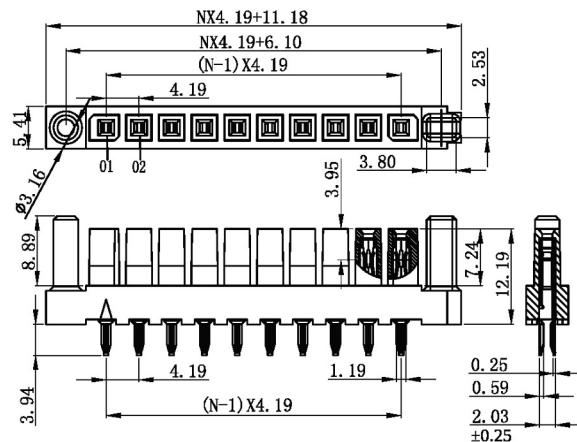
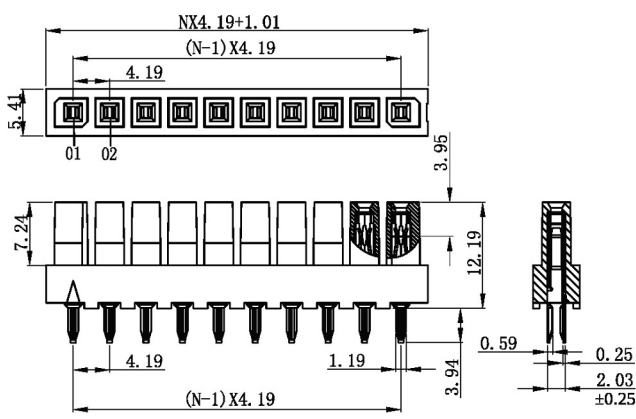
Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Kupferlegierung <i>Copper alloy</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ <i>> 1000 MΩ</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V AC / 707 V DC <i>500 V AC / 707 V DC</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-55 °C ... +105 °C <i>-55 °C ... +105 °C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS

Gegenstecker / Mating Connectors: 458



PCB Layout

Current Rating (Per contact)	
Ambient TEMP	Current
20°C	9.0A
40°C	7.8A
60°C	6.5A
75°C	5.3A
4 positions powered	

Series	Rows	Type*	Contacts*	Plating*	Package
459	1 1 Einreihig Single row	10 10 Gerade, ohne Führungszapfen Straight, w/o guide pegs 11 Gerade, mit Führungszapfen Straight, with guide pegs	10 02-10	00 00 Au flash 50 Sn	ST ST

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

