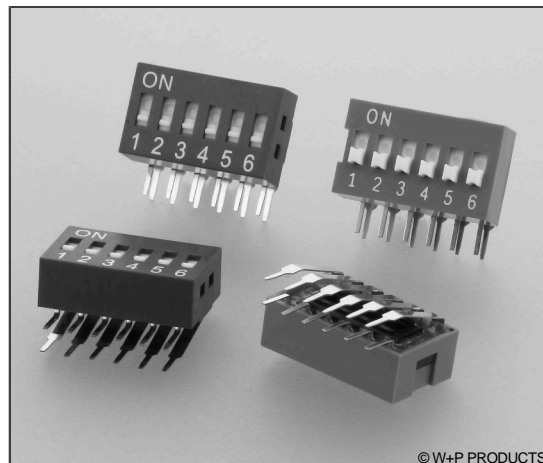


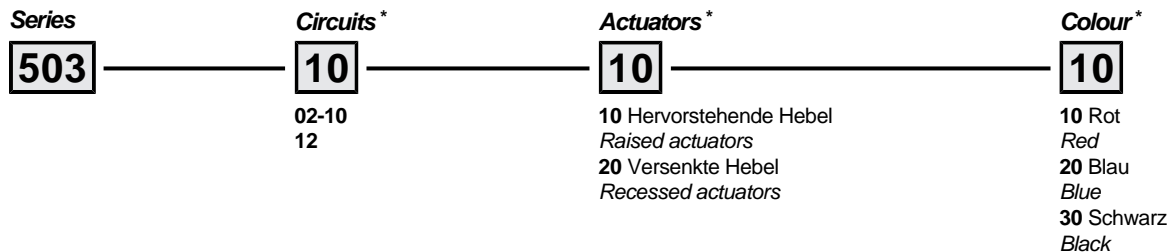
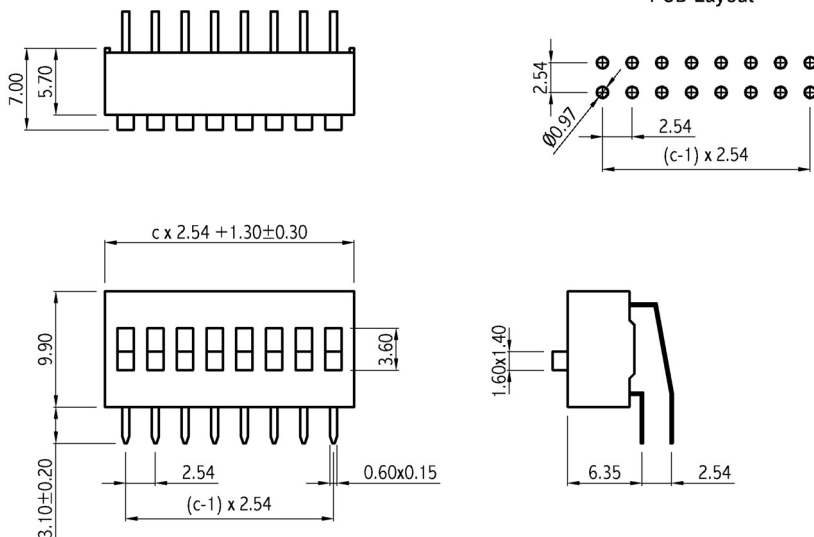
Technische Daten / Technical Data

Gehäuse/Abdeckung/Hebel <i>Case/Cover/Actuator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Kupferlegierung <i>Copper alloy</i>
Kontaktbelastbarkeit <i>Contact Rating</i>	50V _{DC} , 100mA in Ruhe 24V _{DC} , 24mA im Schaltvorgang 50V _{DC} , 100mA in steady situation 24V _{DC} , 24mA at mate and break
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Gold über Nickel <i>Gold over nickel</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 50 mΩ im Auslieferungszustand <i>< 50 mΩ at initial state</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 100 MΩ <i>> 100 MΩ at 500V_{DC}</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V AC 500 V AC
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-20 °C ... +70 °C -20 °C ... +70 °C
Elektrische Lebensdauer <i>Electrical Life</i>	min. 2000 Schaltungen/Schalter <i>min. 2000 operations/switch</i>
Mechanische Lebensdauer <i>Mechanical Life</i>	min. 2000 Schaltungen/Schalter <i>min. 2000 operations/switch</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren / Löten in "off" Position empfohlen. <i>Wave soldering / Soldering in "off" position recommended.</i>



© W+P PRODUCTS

Recommended PCB Layout



* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

