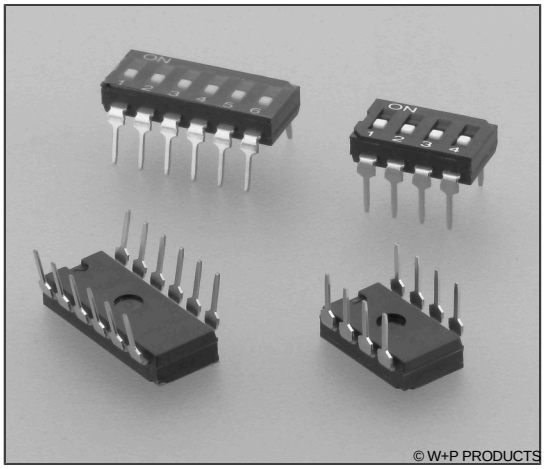
504

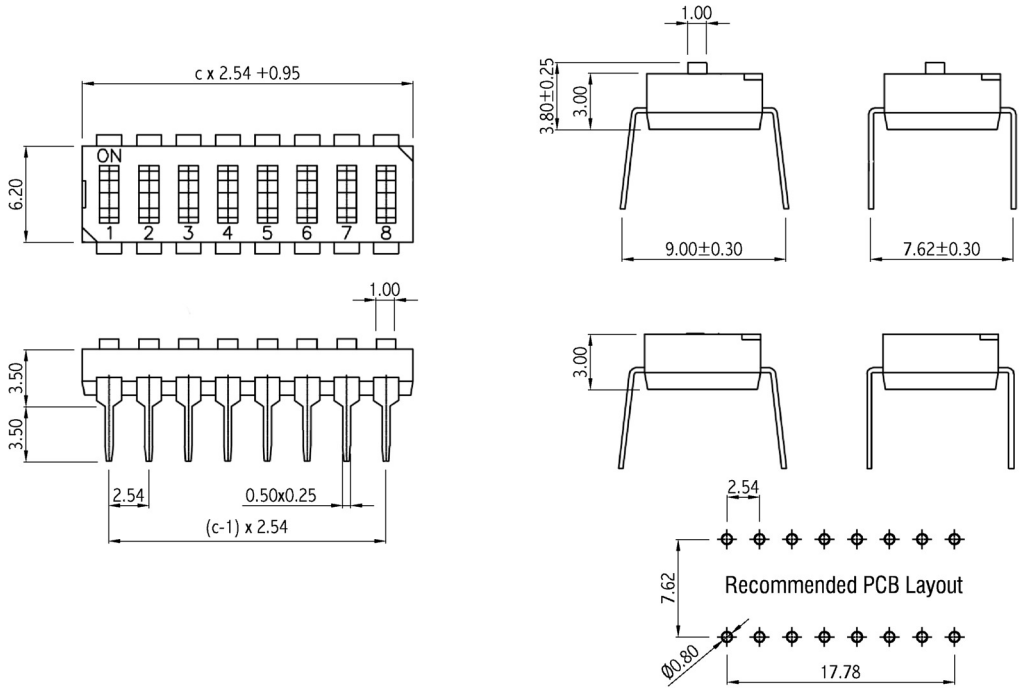
DIP-Schalter RM 2,54mm – IC-Typ für Automaten- und Handbestückung

DIP-Switches 2.54mm Pitch – IC Type, for Automatic and Manual Placement

Technische Daten / *Technical Data*

Gehäuse/Abdeckung/Hebel	Thermoplast, nach UL94 V-0
Case/Cover/Actuator	*Thermoplastic, rated UL94 V-0*
Farbe	Schwarz
Colour	*Black*
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	*Copper Alloy*
Kontaktbelastbarkeit	$50V_{DC}$, 100mA in Ruhe $24V_{DC}$, 24mA im Schaltvorgang
Contact Rating	*$50V_{DC}$, 100mA in steady situation* *$24V_{DC}$, 24mA at mate and break*
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	*Gold over nickel*
Durchgangswiderstand	< 100 mΩ
Contact Resistance	*< 100 mΩ*
Isolationswiderstand	> 100 MΩ
Insulation Resistance	*> 100 MΩ at $500V_{DC}$*
Spannungsfestigkeit	500 V AC
Test Voltage	*500 V AC*
Temperaturbereich	-20 °C ... +85 °C
Temperature Range	*-20 °C ... +85 °C*
Elektrische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Electrical Life	*min. 2000 operations/switch*
Mechanische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Mechanical Life	*min. 2000 operations/switch*
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	*Wave soldering*



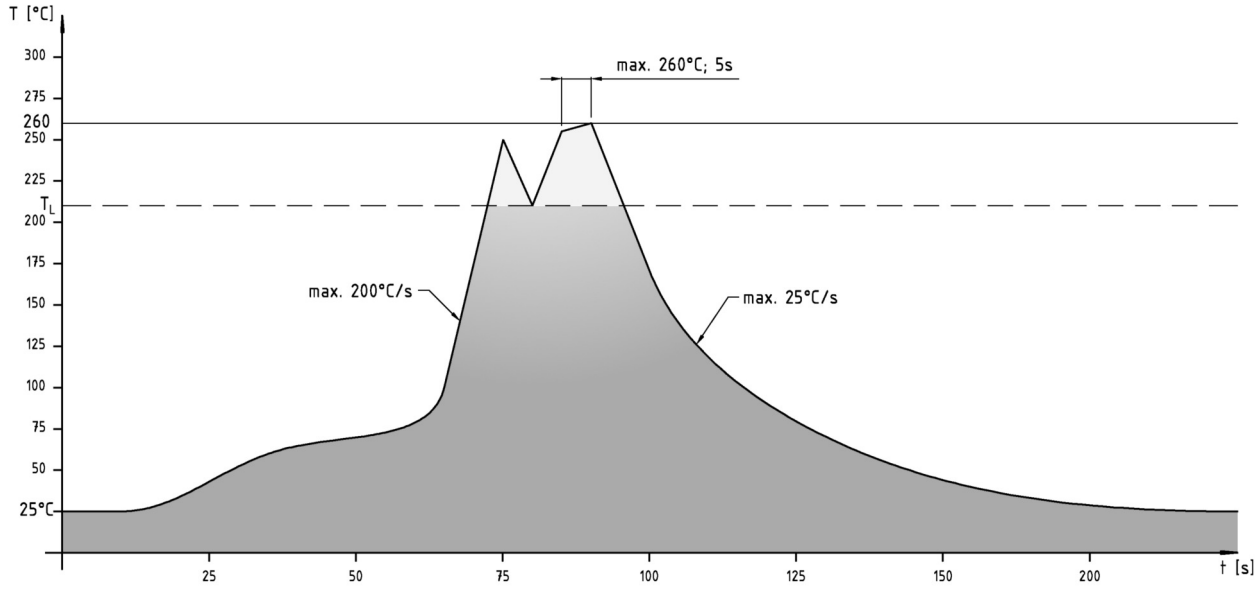


Series	***Circuits****	***Terminals****	***Actuators****
504	**08**	**10**	**10**
	01-10, 12	**10** Gespreizt, Automatenbestückung *Splay contact, machine insertion* **20** Gerade, Handbestückung *Straight, manual assembly*	**10** Hohe Hebel (für Handbestückung) *Raised actuators (for manual assembly)* **20** Versenkte Hebel und versiegelt *Recessed actuators, top tape sealed*

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** This is an **order example** -*
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil: