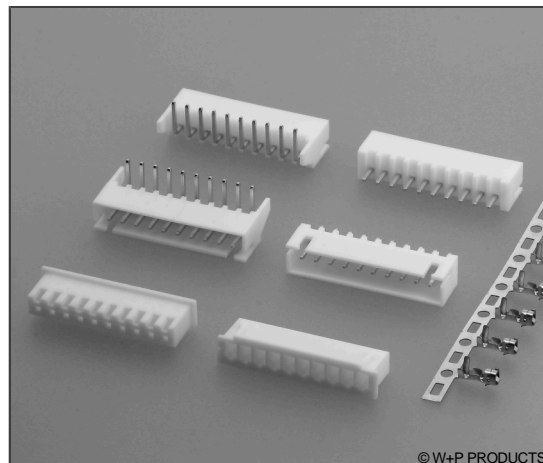


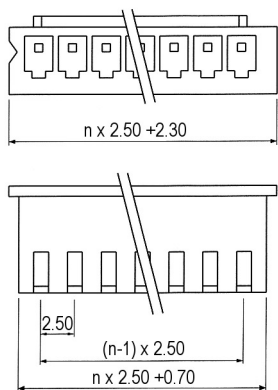
## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,50mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.50mm Pitch, Straight/Right-Angled

### Technische Daten / Technical Data

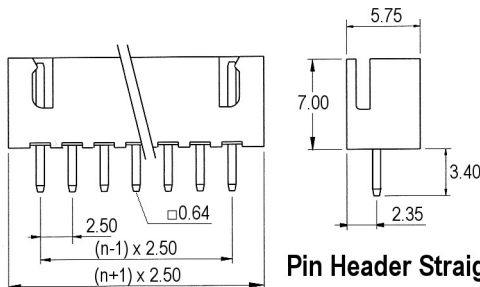
Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung <i>Square pin 0.64mm, copper alloy</i>
Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i>	AWG 28 ~ 22
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1 kV AC
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	250 V AC
Nennstrom <i>Current Rating</i>	3 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25 °C ... +85 °C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



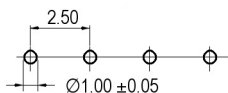
© W+P PRODUCTS



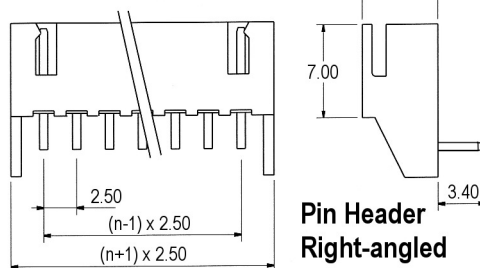
**Housing**



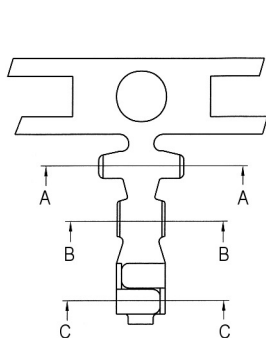
**Pin Header Straight**



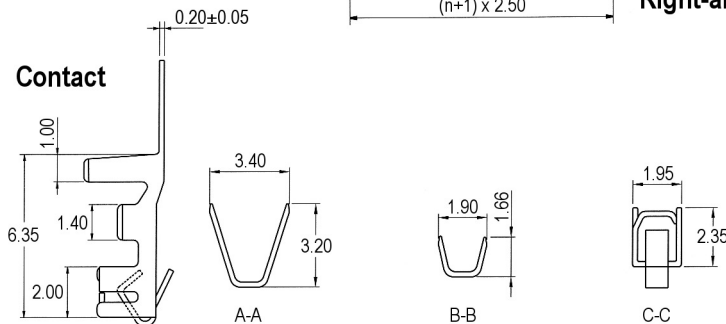
**PCB Layout**



**Pin Header Right-angled**



**Contact**



**Series**

**527**

**Contacts\***

**10**

**02-20**  
**01** (für Buchsenkontakte)  
(for crimp contacts)

**Type\***

**3**

**1** Buchsengehäuse  
*Housing*  
**2** Buchsenkontakte  
*Crimp contacts*  
**3** Stifteleiste gerade  
*Straight pin header*  
**4** Stifteleiste gewinkelt  
*Right-angled pin header*

**Plating\***

**50**

**50** Verzinkt (Standard) (für Gehäuse nicht erforderlich)  
*Tin plated (Standard) (not used for housings)*  
**00** Vergoldet (auf Anfrage / für Gehäuse nicht erforderlich)  
*Gold plated (on request / not used for housings)*  
**XX** (ohne Plating für Gehäuse)  
(without plating, for housings)

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

# Informationen zum Wellen-Lötverfahren

## Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

