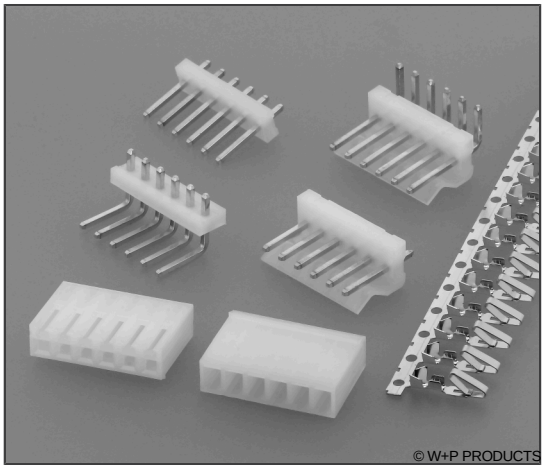
533

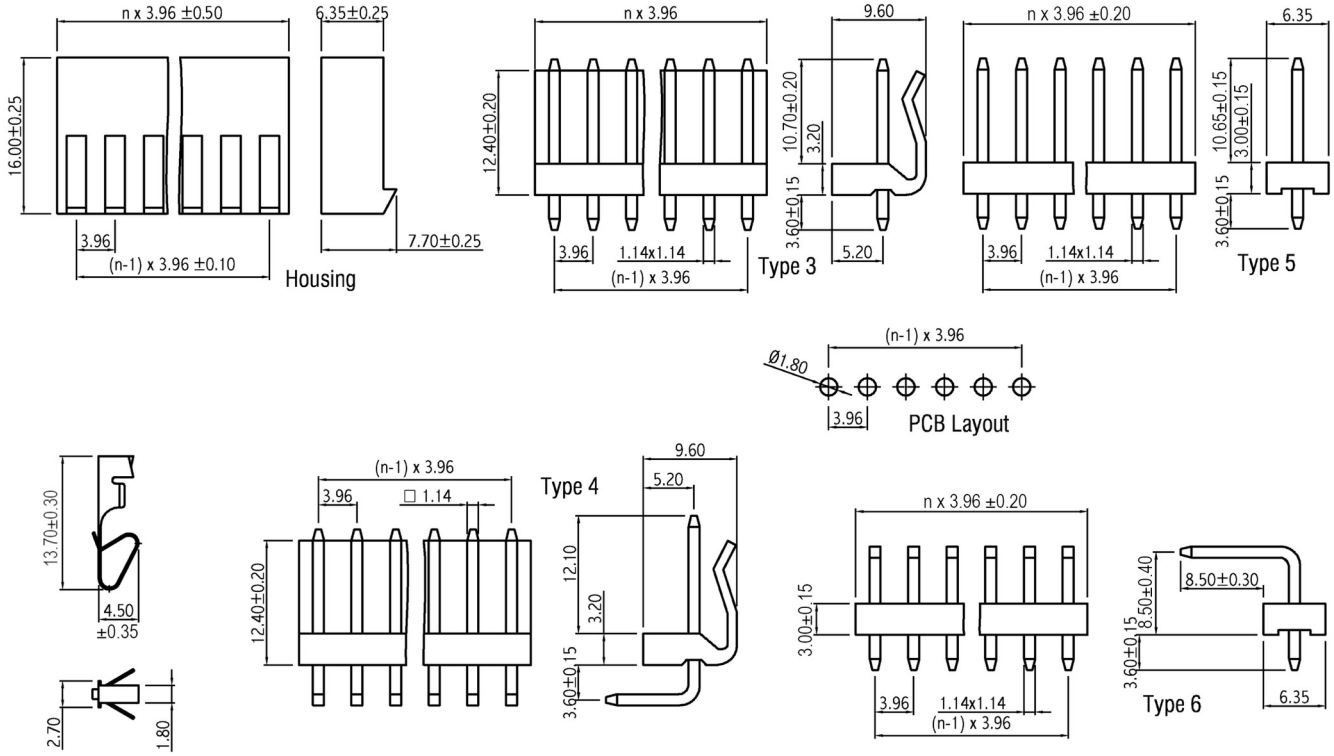
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 3,96mm, gerade/gewinkelt

Friction Lock Headers / Crimp Housings, 3.96mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / *Technical Data*

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-2 (UL94 V-0 auf Anfrage)
Insulator	*Thermoplastic, rated UL94 V-2 (UL94 V-0 on request)*
Kontaktmaterial	Vierkantstift 1,14mm, Kupferlegierung
Contact Material	*Square pin 1.14mm, copper alloy*
Aderquerschnitt	AWG 24 ~ 18
Applicable wire Gauge	*AWG 24 ~ 18*
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	*< 20 mΩ*
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	*> 1000 MΩ*
Spannungsfestigkeit	1,5 kV AC
Test Voltage	*1.5 kV AC*
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	*250 V AC*
Nennstrom	5 A
Current Rating	*5 A*
Temperaturbereich	-25 °C ... +85 °C
Temperature Range	*-25 °C ... +85 °C*
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	*Wave soldering*





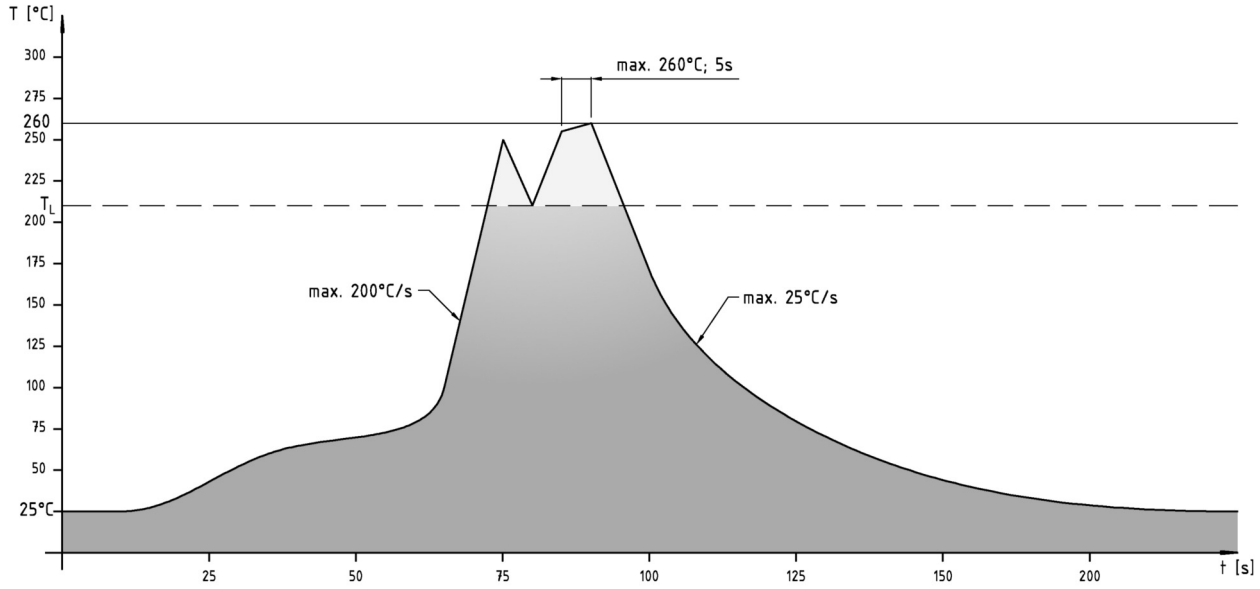
Series	***Contacts****	***Type***
533	**10**	**1**
	02-20	**1** Buchsengehäuse *Housing*

Series	***Contacts****	***Type****	***Plating****
533	**10**	**3**	**50**
	02-20 **01** (für Buchsenkontakte) *(for crimp terminals)*	**2** Buchsenkontakte *Female crimp terminals* **3** Stiftleiste gerade mit Verriegelung *Straight pin header with friction lock* **4** Stiftleiste gewinkelt mit Verriegelung *Right-angled pin header with friction lock* **5** Stiftleiste gerade ohne Verriegelung *Straight pin header w/o friction lock* **6** Stiftleiste gewinkelt ohne Verriegelung *Right-angled pin header w/o friction lock*	**50** Verzinnt (Standard) *Tin plated (Standard)* **00** Vergoldet (auf Anfrage) *Gold plated (on request)*

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** This is an **order example** -*
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil: