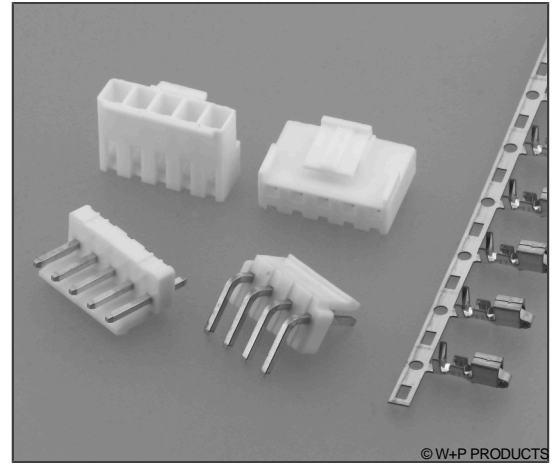


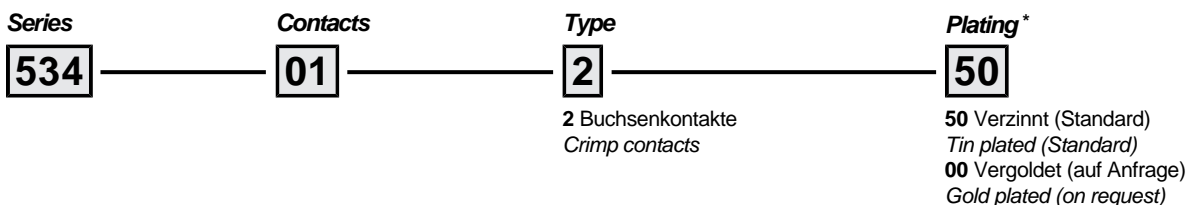
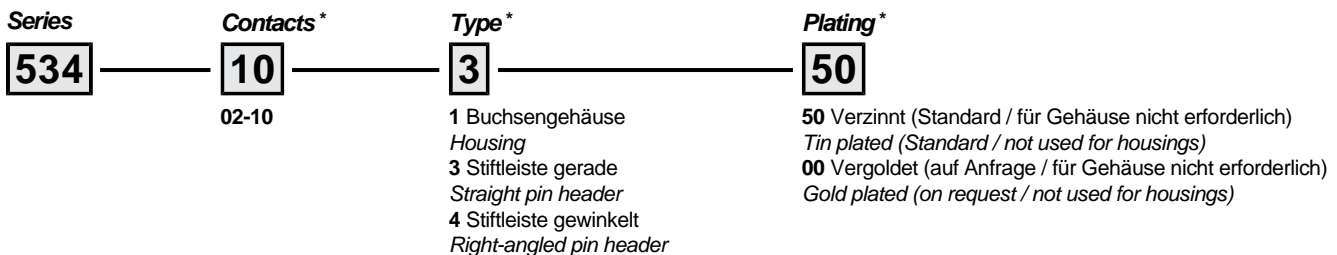
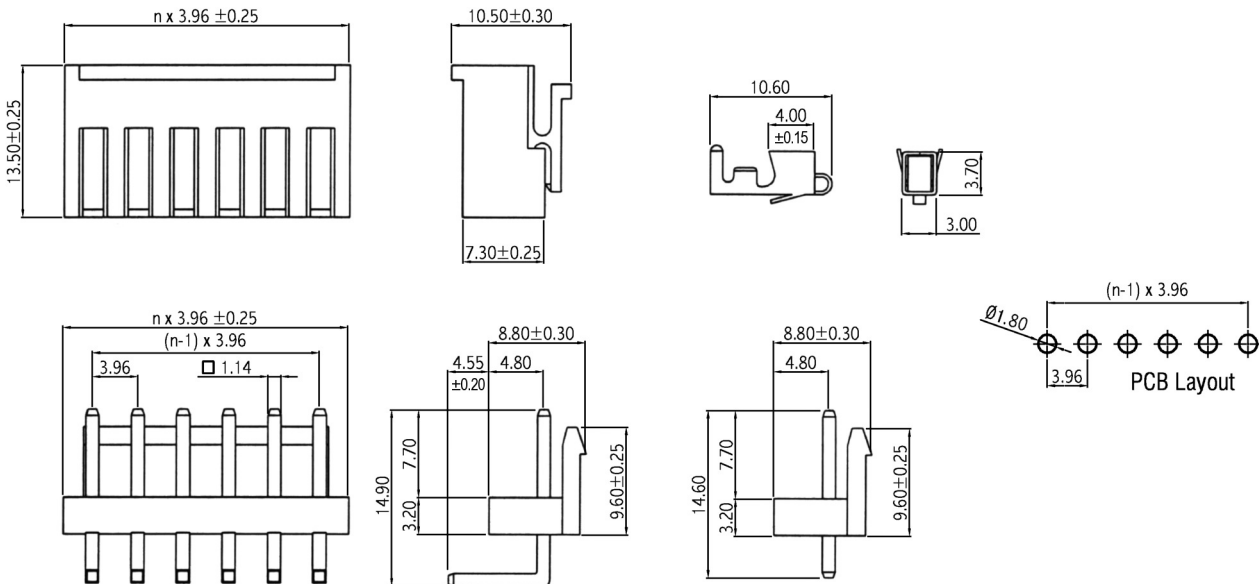
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 3,96mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 3.96mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 1,14mm, Kupferlegierung <i>Square pin 1.14mm, copper alloy</i>
Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i>	AWG 22 ~ 18 <i>AWG 22 ~ 18</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ <i>< 20 mΩ</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ <i>> 1000 MΩ</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1000 V AC <i>1000 V AC</i>
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	250 V AC <i>250 V AC</i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	7 A <i>7 A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25 °C ... +85 °C <i>-25 °C ... +85 °C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS



* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

