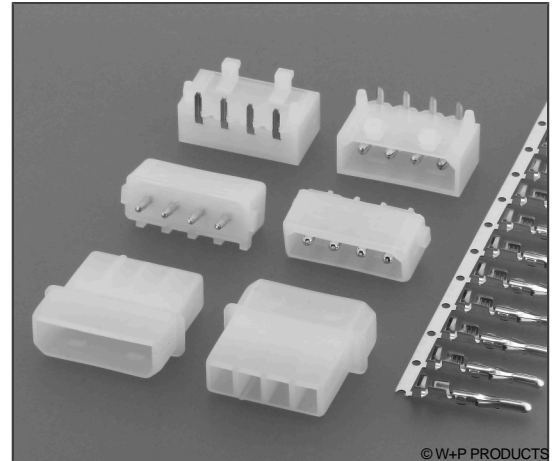


Power Supply Crimp-Rast Stifflisten / Stiftgehäuse RM 5,08mm Power Supply Friction Lock Male Headers / Housings, 5.08mm Pitch

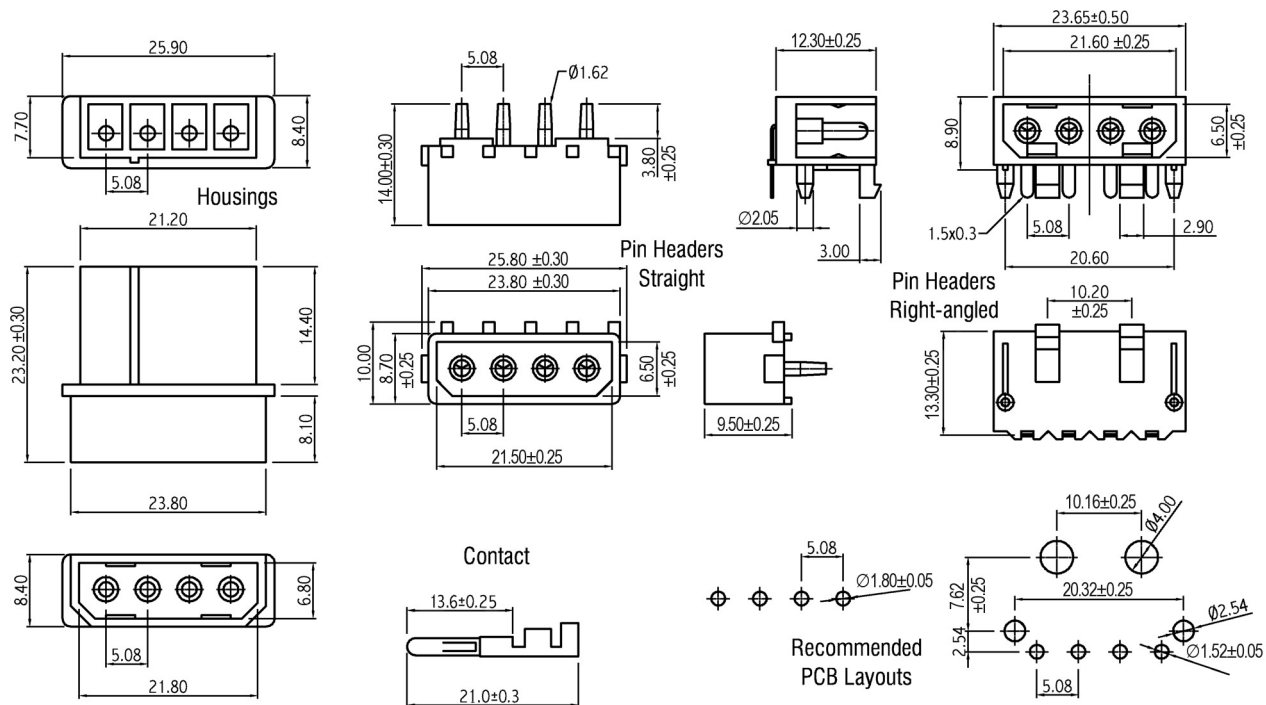
Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-2 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-2</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Kupferlegierung <i>Copper alloy</i>
Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i>	AWG 24 ~ 18
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1,5 kV AC
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	250 V AC/DC
Nennstrom <i>Current Rating</i>	10 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25 °C ... +85 °C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS

Passende Buchsen:
Compatible Jacks:
539



Series 538	Contacts 04	Type* 3	Plating* 50
		1 Gehäuse Housing 3 Stiffliste gerade Straight pin header 4 Stiffliste gewinkelt Right-angled pin header	50 Verzinnt (Standard) Tin plated (Standard) 00 Vergoldet (auf Anfrage) Gold plated (on request) Keine Angabe bei Gehäusen Not necessary for housings
Series 538	Contacts 01	Type 2	Plating* 50
		2 Kontakte Crimp terminals	50 Verzinnt (Standard) Tin plated (standard) 00 Vergoldet (auf Anfrage) Gold plated (on request)

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

