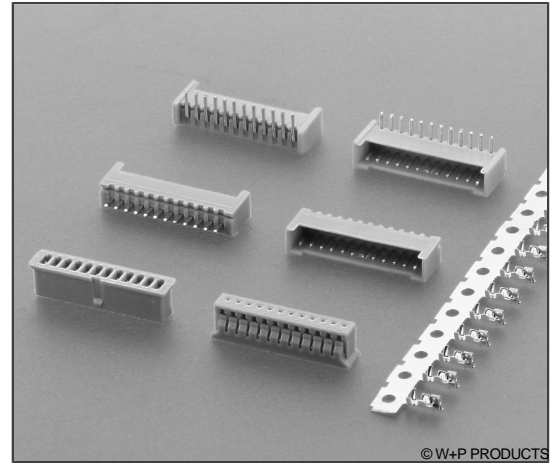


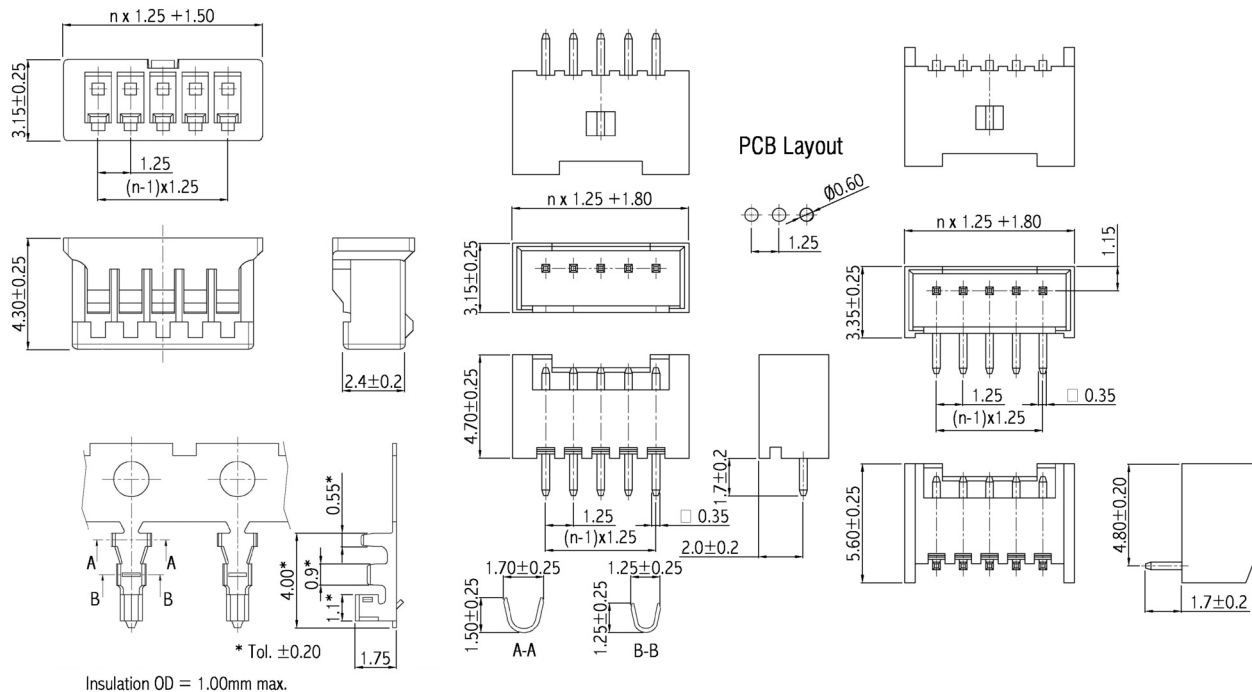
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 1,25mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 1.25mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Farbe <i>Colour</i>	Braun <i>Brown</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 0,35mm, Kupferlegierung <i>Square pin 0.35mm, copper alloy</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Verzinkt <i>Tin plated</i>
Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i>	AWG 32 ~ 28 <i>AWG 32 ~ 28</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ <i>< 20 mΩ</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 500 MΩ <i>> 500 MΩ</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V AC <i>500 V AC</i>
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	200 V AC <i>200 V AC</i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1 A AC <i>1 A AC</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25 °C ... +85 °C <i>-25 °C ... +85 °C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS



Series	Contacts*	Type*	Plating
561	10 02-15 01 (für Buchsenkontakte) (for crimp contacts)	3 1 Buchsengehäuse <i>Housing</i> 2 Buchsenkontakte <i>Crimp contacts</i> 3 Stiftleiste gerade <i>Straight pin header</i> 4 Stiftleiste gewinkelt <i>Right-angled pin header</i>	50 50 Verzinkt (für Gehäuse nicht erforderlich) <i>Tin plated</i> (not used for housings)

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

