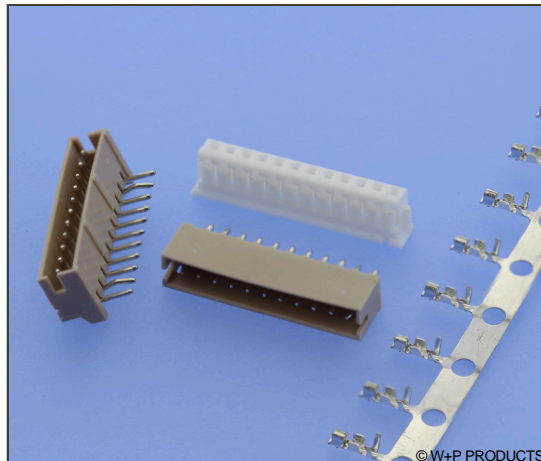


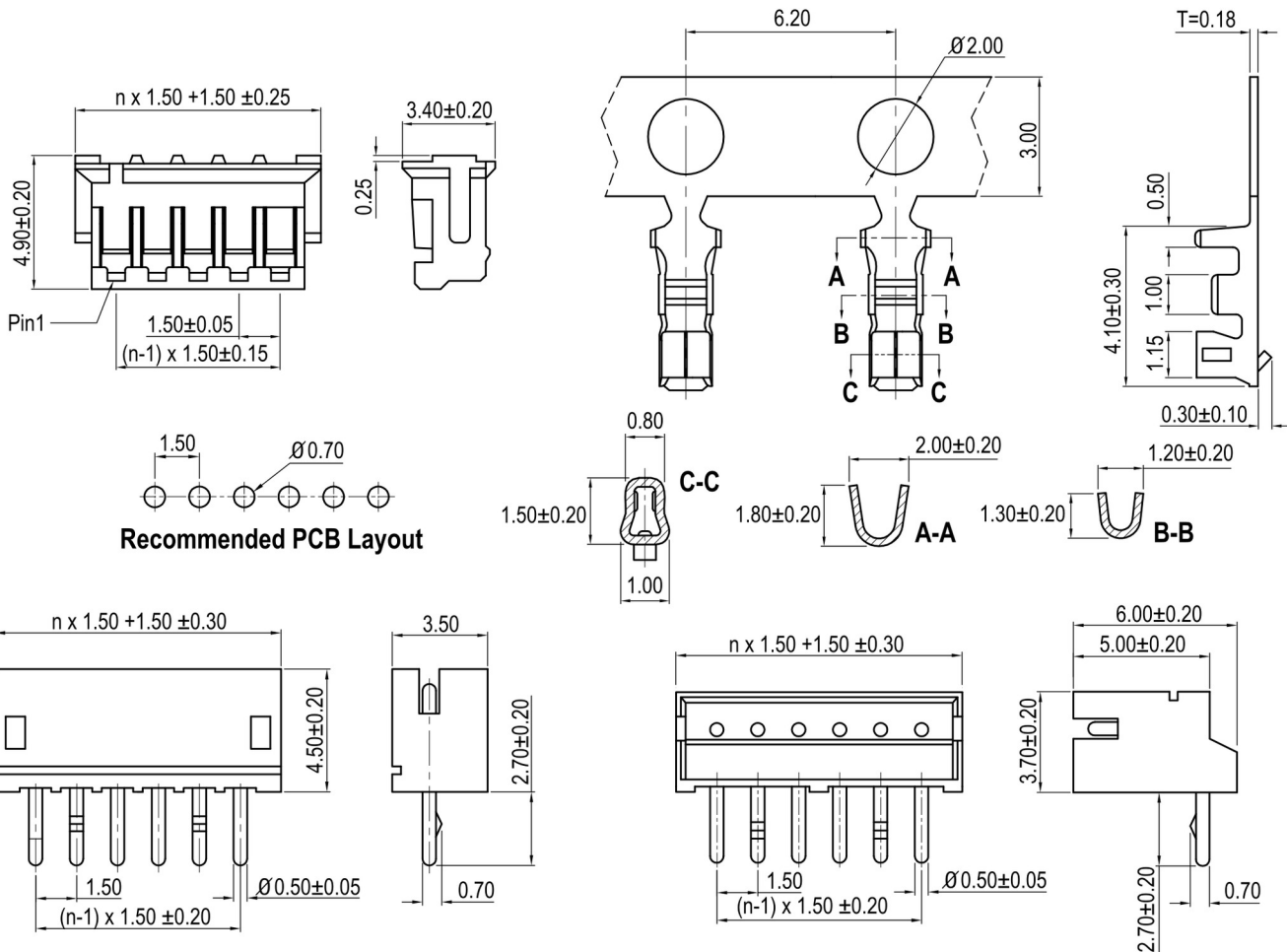
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 1,50mm, gerade/gewinkelt, 1-reihig Friction Lock Headers / Crimp Housings, 1.50mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single Row

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Rundstift 0,50mm, Kupferlegierung
Contact Material	Round pin 0.50mm, Copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 32 ~ 26
Applicable wire Gauge	AWG 32 ~ 26
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 100 MΩ
Insulation Resistance	> 100 MΩ
Spannungsfestigkeit	500 V AC
Test Voltage	500 V AC
Nennspannung	50 V AC
Voltage Rating	50 V AC
Nennstrom	1 A
Current Rating	1 A
Temperaturbereich	-25 °C ... +85 °C
Temperature Range	-25 °C ... +85 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



Passende SMT-Stiftleisten:
Compatible SMT Pin Headers:
5690



Series	Contacts*	Type*	Plating
569	08 02-13 01 (für Buchsenkontakte) (for crimp contacts)	3 1 Buchsengehäuse Housing 2 Buchsenkontakte Crimp contacts 3 Stiftleiste gerade Straight pin header 4 Stiftleiste gewinkelt Right-angled pin header	50 50 Verzinkt (bei Gehäusen nicht erforderlich) Tin plated (not necessary for housings)

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

