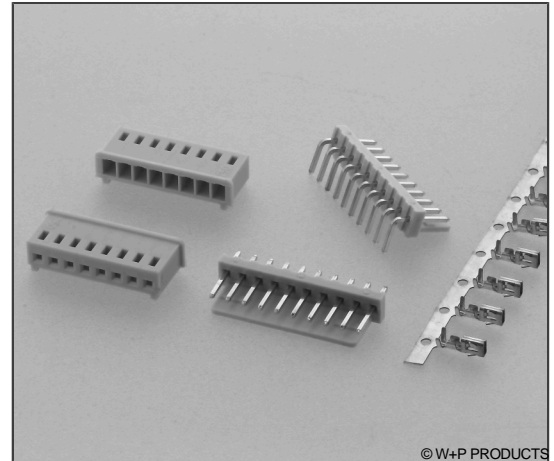


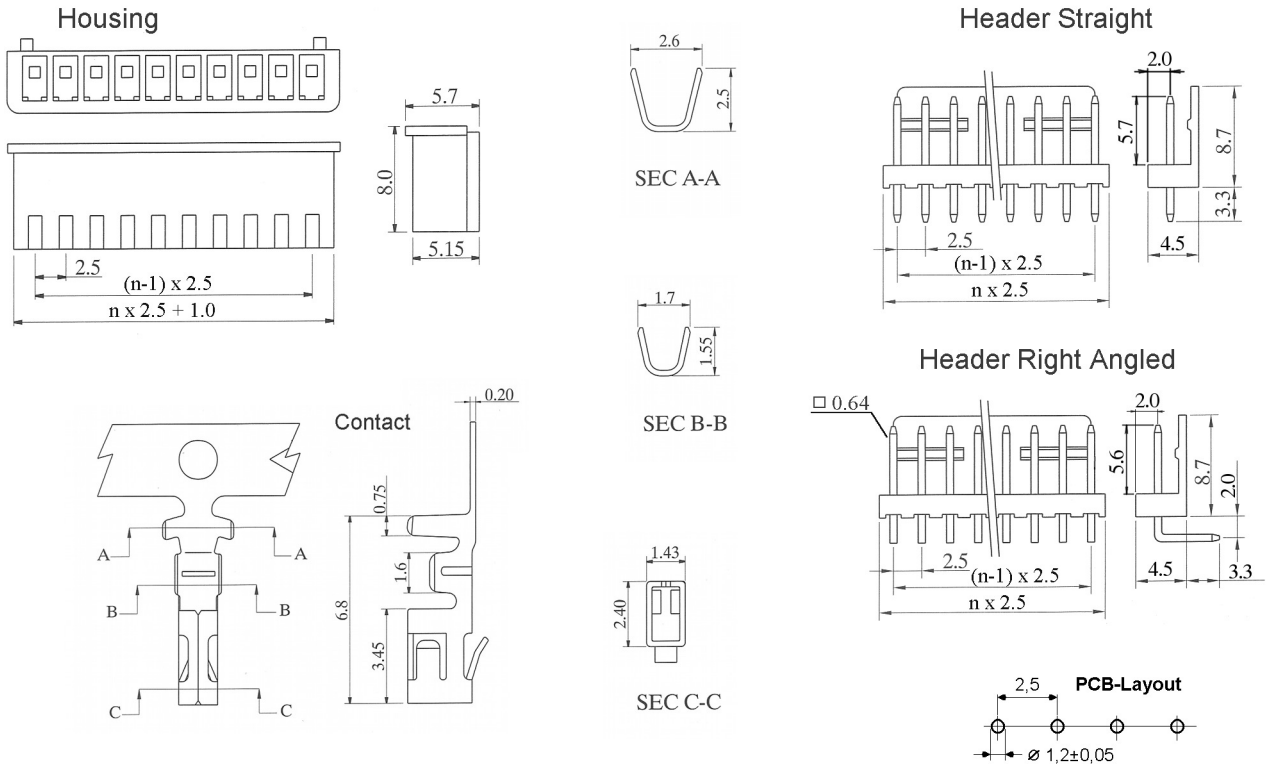
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,50mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.50mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

| | |
|--|---|
| Isolierkörper <i>Insulator</i> | Thermoplast, nach UL94 V-2 (UL94 V-0 auf Anfrage) <i>Thermoplastic, rated UL94 V-2 (UL94 V-0 on request)</i> |
| Kontaktmaterial <i>Contact Material</i> | Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung <i>Square pin 0.64mm, copper alloy</i> |
| Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i> | AWG 28 ~ 22 |
| Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i> | < 20 mΩ |
| Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i> | > 1000 MΩ |
| Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i> | 800 V AC |
| Nennspannung <i>Voltage Rating</i> | 250 V AC |
| Nennstrom <i>Current Rating</i> | 2 A |
| Temperaturbereich <i>Temperature Range</i> | -25 °C ... +85 °C |
| Verarbeitung <i>Processing</i> | Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i> |



© W+P PRODUCTS



| | | | |
|---------------|--|---|---|
| Series | Contacts* | Type* | Plating |
| 576 | 08 02-20 01 (für Buchsenkontakte) (for crimp contacts) | 3 1 Buchsengehäuse <i>Housing</i> 2 Buchsenkontakte <i>Crimp contacts</i> 3 Stiftleiste gerade <i>Straight pin header</i> 4 Stiftleiste gewinkelt <i>Right-angled pin header</i> | 50 50 Verzinnt (für Gehäuse nicht erforderlich) <i>Tin plated (not necessary for housings)</i> |

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren

Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

