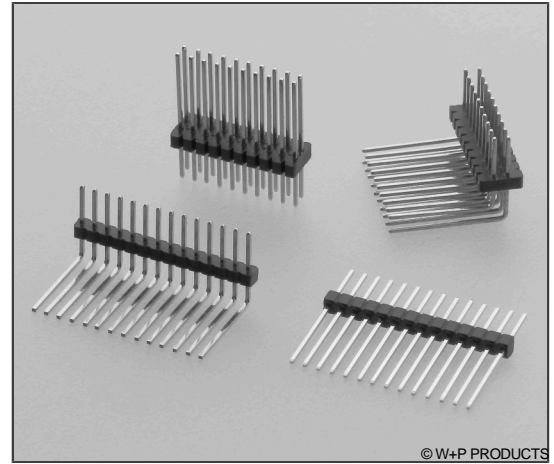


## Stiftleisten RM 1,00mm, gerade/gewinkelt, 1-/2-reihig Pin Headers, 1.00mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single/Double Row

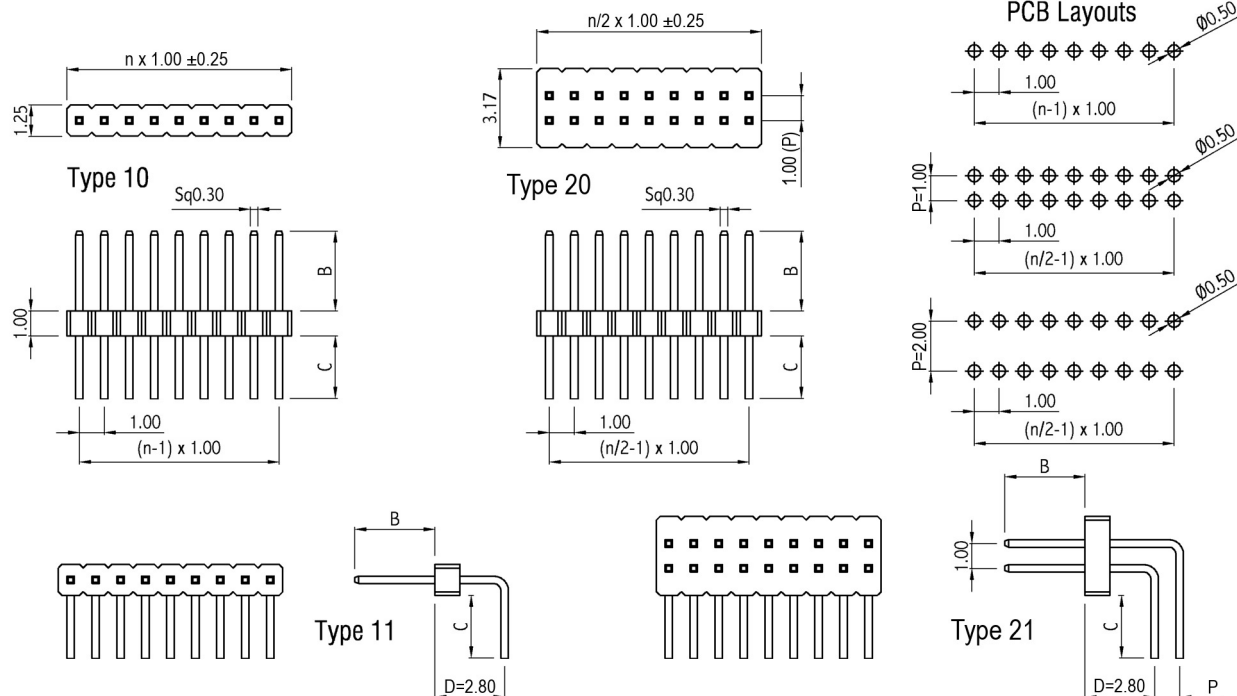
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplast, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 0,30mm, Kupferlegierung <i>0.30mm square pin, copper alloy</i>
Kontaktfläche <i>Contact Surface</i>	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni <i>Acc. to options (see below), over Ni</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20 mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 500 MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V AC
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-40 °C ... +105 °C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren <i>Wave or reflow soldering</i>



© W+P PRODUCTS

Passende Buchsenleisten:  
Compatible Female Headers:  
**7091**



<b>Series</b> <b>721</b>	<b>Type*</b> <b>20</b>	<b>Contacts*</b> <b>100</b>	<b>Dimensions*</b> <b>10</b>	<b>Plating*</b> <b>00</b>
	<p>10 Einreihig, gerade <i>Single row, straight</i></p> <p>11 Einreihig, gewinkelt <i>Single row, right-angled</i></p> <p>20 Zweireihig, gerade <i>Double row, straight</i></p> <p>21 Zweireihig, gewinkelt <i>Double row, right-angled</i></p>	<p>001-050 Einreihig <i>Single row</i></p> <p>002-100 Zweireihig <i>Double row</i></p>	<p>P=1.0mm &amp; Single Row: 10 B=3.2 C=6.5mm 20 B=2.1 C=2.1mm 30 B=3.2 C=2.1mm 40 B=4.0 C=2.1mm</p> <p>P=2.0mm: 21 B=2.1 C=2.1mm 31 B=3.2 C=2.1mm 41 B=4.0 C=2.1mm</p> <p>99- Kundenspezifisch <i>Customer-specific</i></p>	<p>00 Vergoldet <i>Gold plated</i></p> <p>50 Verzinkt <i>Tin plated</i></p> <p>60 Sel. Au/Sn <i>Duplex plating</i></p>

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

# Informationen zum Wellen-Lötverfahren

## Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

